

Grilles soudées architecturales

SCREEN DECO®





Grilles soudées architecturales SCREEN DECO®

Les grilles SCREEN DECO® sont une solution novatrice en réponse aux attentes de l'architecture contemporaine, à la recherche de nouvelles formes minimalistes et d'une fonctionnalité extraordinaire. Leur construction unique permet d'ajuster les paramètres à l'application de manière individuelle. Les technologies de production avancées garantissent une haute précision et une esthétique élevée de la réalisation. Voici des grilles qui ouvrent de nouvelles possibilités de créer l'espace pour tous les architectes, concepteurs et constructeurs. Ces grilles sont meilleures que toutes les autres...



Des grilles meilleures que les autres

Découvrez les caractéristiques uniques des Grilles Soudées SCREEN DECO® et leur potentiel de design extraordinaire. Appréciez les vastes possibilités d'usage et permettez-nous de vous inspirer avec nos réalisations. Appréciez nos possibilités de production et notre soutien professionnel sur toutes les étapes et devenez notre Client fidèle.

Des grilles standard

En nous basant sur 25 ans d'expérience dans le design et la production des grilles soudées, nous proposons à nos Clients d'utiliser des grilles fiables et testés. Economisez du temps et de l'argent avec les grilles standard.

Les possibilités de production

Nous savons très bien que des applications nouvelles requièrent une nouvelle approche. Il en est de même pour des projets ambitieux qui nécessitent un design original. Ne vous limitez pas et découvrez nos possibilités de production.

> pour en savoir plus, voyez les pages 9-18

Production

Grace aux équipements modernes et une équipe hautement qualifiée, nous assurons un traitement complexe de grilles pour la mise en format, le façonnement, le ferrage ainsi que les finitions des surfaces.

> pour en savoir plus, voyez les pages 19-23

Nous assurons un soutien professionnel pour le choix de paramètres techniques optimaux et des variantes de l'exécution de nos grilles SCREEN DECO



La ligne SCREEN DECO® est une offre complète de grilles soudées. C'est une discipline et une simplicité de la forme, qui aménage l'espace et lui apporte une élégance particulière. Elles se caractérisent par une esthétique de réalisation ainsi que par une durabilité exceptionnelle. Des vastes possibilités techniques de soudage permettent de fournir des solutions avec des paramètres très sophistiqués.

Une technologie de soudage avancée

Une technologie de soudage électro-résistant des profils pour des barres porteuses assure l'exécution d'une fente précise, ainsi que des hauts paramètres pour la planéité et la rectilignité.

La hauteur de grille ajustée (h)

Afin d'obtenir la hauteur de grille désirée, des barres appropriées sont choisies. Il est possible de souder des types de barre différents sur la même grille.

L'écartement approprié des barres (tQ)

L'écartement des barres en tant qu'élément porteur est adapté aux exigences du projet.



Un design moderne

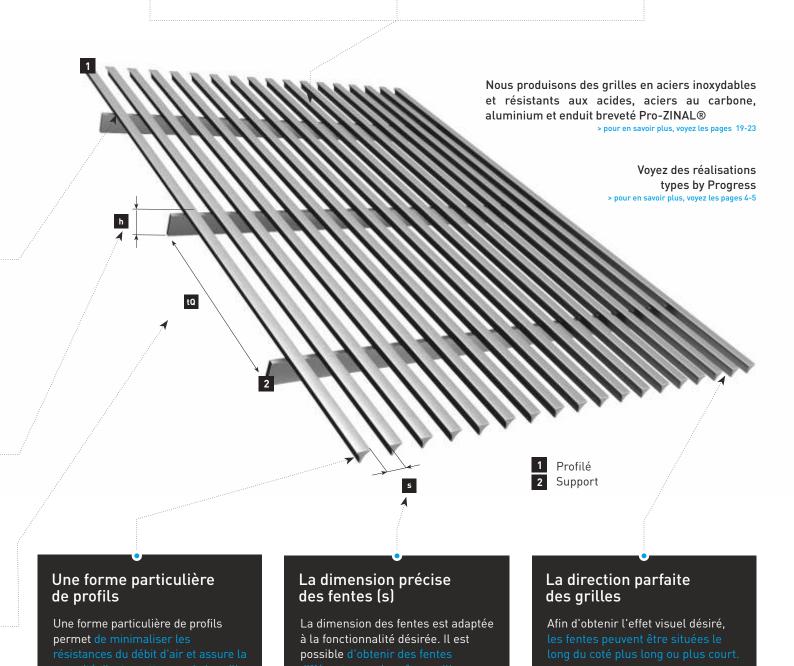
Un design moderne des grilles soudées SCREEN DECO® contribue à un effet visuel original, et avec une valeur ajoutée.

Le contrôle de l'écartement

Le confort d'usage est un élément important d'une surface ouverte, avec des fentes relativement étroites.

Une construction fonctionnelle

Une construction fonctionnelle de la grille garantie une forte résistance et une capacité de transporter des charges lourdes.



Explorez le potentiel de conception des grilles architecturales















Les grilles architecturales Progress sont parfaites pour les applications extérieures et intérieures. Grâce à une durabilité exceptionnelle, l'usage d'une variété de matériaux et la possibilité de nettoyage, elles sont parfaites pour des espaces qui se caractérisent par une haute exploitation ou contamination, ainsi que pour des environnements à une humidité élevée.









Les usages :

- 1. Façades
- 2. Toitures et acroters
- 3. Protection solaire
- **4.** Façades lumineuses
- 5. Plafonds métalliques
- 6. Revêtements de murs
- 7. Cloisons et rideaux
- 8. Balustrades et balcons
- 9. Panneaux de clôture
- 10. Gabions et clôtures en gabions
- 11. Paillassons
- 12. Drainages linéaires et arqués
- **13.** Couverture pour le chauffage encastré et des grilles pour des sols surélevés
- 14. Couvertures et châssis
- 15. Meubles, publicité etc.

Liste d'applications non exhaustive.













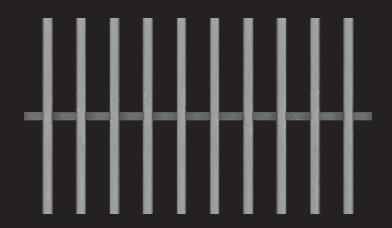


Les modèles standards de grilles soudées SCREEN DECO®



Choisissez des modèles standards de grilles soudées SCREEN DECO®. Les dimensions et les paramètres techniques spécialement adaptés ont été optimisés en fonction de leur fonctionnalité et résistance, ainsi que des coûts.

Choisissez des solutions éprouvées



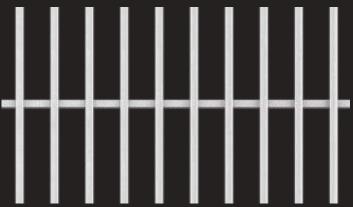
REFLEX Z04066

Pro-ZINAL® Matériel: L'écartement: 75 % La fente (S): 6,6 mm 7,58 kg/m² Le poids:

Sb28 Barre: 8.4x2 Hauteur de la grille (h): 11,9+/-0,3 mm

100 mm

Les usages: Plafonds métalliques



REFLEX Z04070

AISI 304 Matériel: 76 % L'écartement: La fente (S): 7 mm 6,98 kg/m² Le poids:

Les usages: Grilles de ventilation



Profil: Sb28 10x2 Barre: Hauteur de la grille (h): 13+/-0,3 mm 100 mm

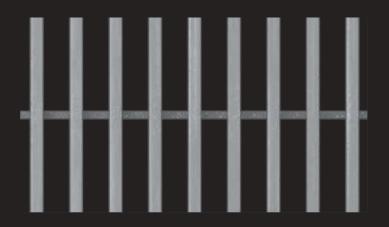
LIGHT Z05060

Matériel: **AISI 304** L'écartement: 68,1 % La fente (S): 6 mm 13,24 kg/m² Le poids:

Profil: Sb34 Barre: 15x2

18,5+/-0,3 mm Hauteur de la grille (h): 50 mm

Les usages: Couverture pour le chauffage du canal



ELIOS Z06066

Matériel: Pro-ZINAL® L'écartement: 66 % La fente (S): 6,6 mm 12,52 kg/m² Le poids:

Les usages: Grimpeurs

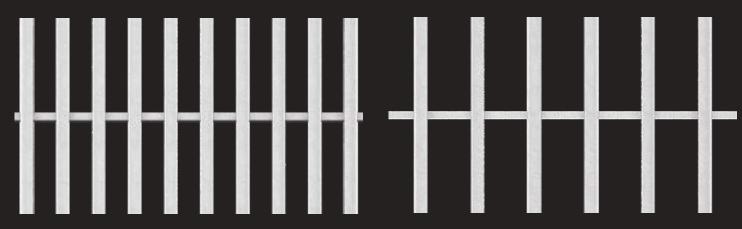
Sb42 8,4x2 Hauteur de la grille (h): 13,4+/-0,3 mm 100 mm

ELIOS Z06070

AISI 304, 316 Matériel: L'écartement: 67,3 % La fente (S): 7 mm 13,98 kg/m² Le poids:

Profil: Sb42 10x2 Hauteur de la grille (h): 15+/-0,3 mm 50 mm

Les usages: Grilles au sol, paillassons



RADIUS Z07065

Matériel: AISI 304 L'écartement: 65 % La fente (S): 6,5 mm Le poids: 10,64 kg/m²

3.

> pour en savoir plus, voyez les pages 14

Profil: Sa35
Barre: 15x2
Hauteur de la grille (h): 18+/-0,3 mm
tQ: 50 mm

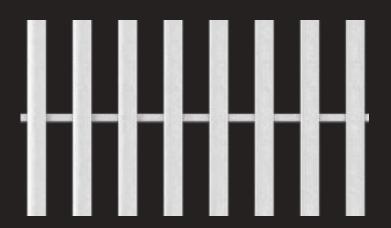
Les usages: Grilles de ventilation, couverture pour le chauffage du canal

RADIUS Z07115

Matériel: AISI 304 L'écartement: 76,6 % La fente (S): 11,5 mm Le poids: 5,44 kg/m² > pour en savoir plus, voyez les pages 14

Profil: Sa35
Barre: 10x2
Hauteur de la grille (h): 13+/-0,3 mm
tQ: 100 mm

Les usages: Plafonds métalliques



RADIUS Z08070

Matériel: AISI 304 L'écartement: 58,3 % La fente (S): 7 mm Le poids: 8,5 kg/m²

Les usages: Plafonds métalliques

> pour en savoir plus, vovez les pages 15

Profil: Sa50
Barre: 10x2
Hauteur de la grille (h): 13+/-0,3 mm
tQ: 100 mm

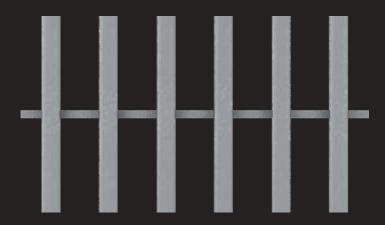
RADIUS Z10080

Matériel: Pro-ZINAL® L'écartement: 62,4 % La fente (S): 8 mm Le poids: 7,61 kg/m²

> pour en savoir plus, vovez les pages 16

Profil: Sa45
Barre: 8,4x2
Hauteur de la grille (h): 11,6+/-0,3 mm
tQ: 100 mm

Les usages: Plafonds métalliques



RADIUS Z10105

Matériel: Pro-ZINAL® L'écartement: 68,6 % La fente (S): 10,5 mm Le poids: 6,58 kg/m²

> pour en savoir plus, vovez les pages 16

Profil: Sa45
Barre: 8,4x2
Hauteur de la grille (h): 11,6+/-0,3 mm
tQ: 100 mm

Les usages: Plafonds métalliques

RADIUS Z10155

Matériel: Pro-ZINAL® L'écartement: 76,5 % La fente (S): 15,5 mm Le poids: 5,25 kg/m²

pour en savoir plus, vovez les pages 16

Profil: Sa45
Barre: 8,4x2
Hauteur de la grille (h): 11,6+/-0,3 mm
tQ: 100 mm

Les usages: Plafonds métalliques



RADIUS Z10300

Matériel: Pro-ZINAL® L'écartement: 86,4 % La fente (S): 30 mm Le poids: 3,6 kg/m²

> pour en savoir plus, voyez les pages 16

Profil: Sa45
Barre: 8,4x2
Hauteur de la grille (h): 11,6+/-0,3 mm
tQ: 100 mm

Les usages: Panneaux de clôture, grilles pour la végétation

F0B0S Z12050s

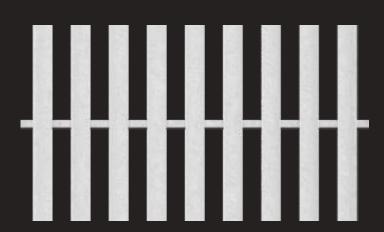
Matériel: AISI 304 L'écartement: 50 % La fente (S): 5 mm Le poids: 18,09 kg/m²

Les usages: Grilles au sol

> pour en savoir plus, vovez les pages 17

Profil: Sba50s
Barre: 10x3
Hauteur de la grille (h): 19,5+/-0,5 mm
tQ: 50 mm

ation



FOBOS Z09050

Matériel: AISI 304 L'écartement: 50 % La fente (S): 5 mm Le poids: 18,76 kg/m²

Les usages: Grilles au sol

> nour en savoir plus, vovez les pages 1'

Profil: Sba50s
Barre: 15x2
Hauteur de la grille (h): 19,5+/-0,3 mm
tQ: 50 mm



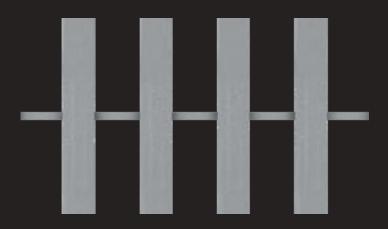
ARRAS D02100

Matériel: Pro-ZINAL® L'écartement: 54 % La fente (S): 10 mm Le poids: 7,7 kg/m²

> pour en savoir plus, voyez les pages 18

Profil: D8
Barre: 8,4x2
Hauteur de la grille (h): 9,9+/-0,3 mm
tQ: 100 mm

Les usages: Panneaux de clôture, façades, plafonds métalliques



ARRAS D02120

Matériel: Pro-ZINAL® L'écartement: 58,5 % La fente (S): 12 mm Le poids: 7,11 kg/m²

> pour en savoir plus, voyez les pages 18

 Profil:
 D8

 Barre:
 8,4x2

 Hauteur de la grille (h):
 9,9+/-0,3 mm

 tQ:
 100 mm

Les usages: Panneaux de clôture, façades, plafonds métalliques



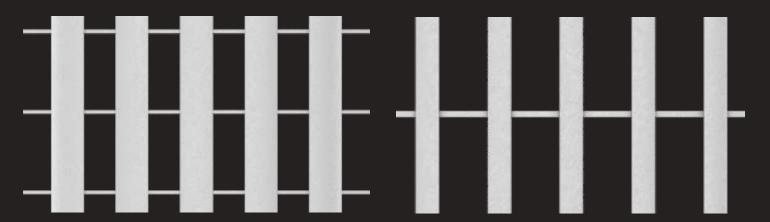
ARRAS D01120

Matériel: Aluminium L'écartement: 54,5 % La fente (S): 12 mm Le poids: 2,6 kg/m²

· pour en savoir plus, voyez les pages 19

Profil: D10
Barre: 10x2
Hauteur de la grille (h): 11,5+/-0,3 mm
tQ: 100 mm

Les usages: Plafonds métalliques, façades, revêtements de murs



FLASH A01

Matériel: Aluminium L'écartement: 28,57 % La fente (S): 8 mm Le poids: 6,01 kg/m² > pour en savoir plus, voyez les pages 20

Profil: T20
Barre: 15x2
Hauteur de la grille (h): 20 mm
tQ: 150 mm

FLASH A02

Matériel: Aluminium L'écartement: 61,9 % La fente (S): 13 mm Le poids: 3,42 kg/m²

Aluminium Profil: 61,9 % Barre:

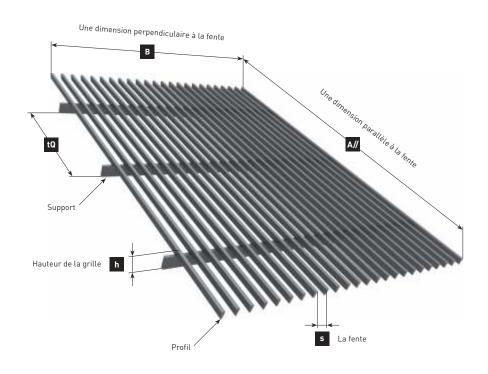
Profil: C8
Barre: 15x2
Hauteur de la grille (h): 20 mm
tQ: 150 mm

Les usages: Plafonds métalliques

Les usages: Plafonds métalliques







Profil Gz2,2



l'unité de mesure: [mm] l'échelle: 2,5:1

Les usages

- Plafonds
- Balustrades
- Clôtures
- Ventilation
- Murs
- Couvertures
- Meubles

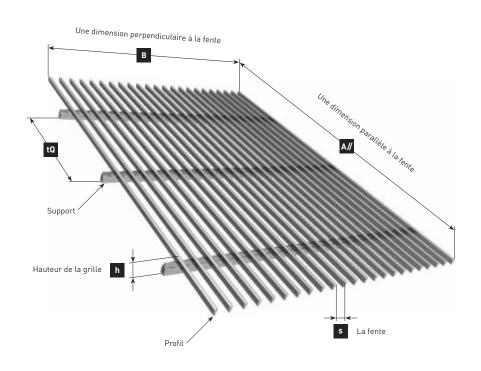
Dimensions standard d'exécution - REFLEX Z04

| | Paramètre | es de base | | | tQ 5 | 0 | | tQ 70 | | tQ 10 | 10 | | tQ 125 | tQ 200 |
|----------------------|------------|-----------------------|-------------------|----------------------------|-----------|---------------------|-------------------|----------------------------|----------------------------|-----------|---------------------|-------------------|-------------------------|-------------------------|
| Hauteur | | E | D (1) | Dimension | Para | mètres de | base | Dimension | Dimension | Para | mètres de l | base | Dimension | Dimension |
| de la grille [mm] | Matériel | Etendue des fentes | Profil porteur | maximale* A//xB [mm] | s [mm] | Le poids [kg/m²] | L'écarte- ment | maximale* A//xB [mm] | maximale* A//xB [mm] | s [mm] | Le poids [kg/m²] | L'écarte- ment | maximale* A//xB [mm] | maximale* A//xB [mm] |
| | | | | | 10 | 7,14 | 81,9% | | | 10 | 5,82 | 81,9% | | |
| 11,9 | Pro-ZINAL® | 5-30 | 8,4x2 | 3000//x4000 6000//x1600 | 15 | 5,88 | 87,2% | 1400//x3800 6000//x1600 | 3000//x4000 6000//x1600 | 15 | 4,56 | 87,2% | 2500//x3800 | 6000//x1600 |
| | | | | 0000,7,11000 | 20 | 5,11 | 90% | 0000////1000 | 0000,7,11000 | 20 | 3,79 | 90% | | |
| | | | | | 10 | 5,6 | 81,9% | | | 10 | 5,06 | 81,9% | | |
| 8,5 | Pro-ZINAL® | 5-30 | Gz2,2 | 3000//x4000 | 15 | 4,34 | 87,2% | 1400//x3800 | 3000//x4000 | 15 | 3,79 | 87,2% | 2500//x3800 | 2500//x3800 |
| | | | | | 20 | 3,57 | 90% | | | 20 | 3,02 | 90% | | |

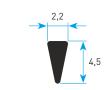
^{*}Dimensions maximales réalisables, ne prenent pas en compte la mise en format. Tolérance d'exécution: rectitude +/- 3mm/mb; platitude +/- 3mm/mb; diagonales +/- 2mm/mb







Profil Sb28



l'unité de mesure: [mm] l'échelle: 2,5:1

Les usages

- Plafonds
- Balustrades
- Clôtures
- Ventilation
- Murs
- Couvertures
- Meubles

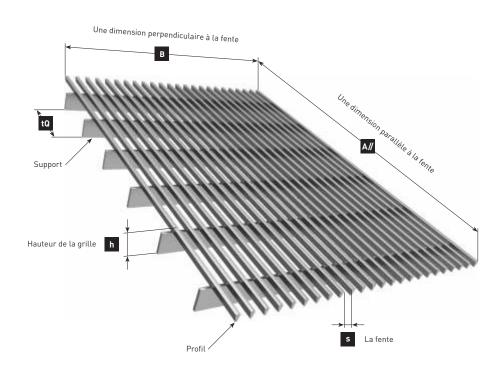
Dimensions standard d'exécution - REFLEX Z04

| | Paramètro | es de base | | | tQ 5 | 0 | | tQ 70 | | tQ 10 | 10 | | tQ 125 | tQ 200 |
|----------------------|---------------------|-----------------------|-------------------|------------------------------|-----------|---------------------|-------------------|------------------------------|------------------------------|-----------|---------------------|-------------------|-------------------------|-------------------------|
| Hauteur | | | | Dimension | Para | amètres de | base | Dimension | Dimension | Para | mètres de | base | Dimension | Dimension |
| de la grille [mm] | Matériel | Etendue des fentes | Profil porteur | maximale* A//xB [mm] | s [mm] | Le poids [kg/m²] | L'écarte- ment | maximale* A//xB [mm] | maximale* A//xB [mm] | s [mm] | Le poids [kg/m²] | L'écarte- ment | maximale* A//xB [mm] | maximale* A//xB [mm] |
| | | | | | 5 | 10,17 | 69,4% | | | 5 | 8,57 | 69,4 | | |
| 13 | Acier inoxydable | 2-15 (5-15) | 10x2 | 3000//x4000 (6000//x1600) | 8 | 8,12 | 78% | 1400//x3800 (6000//x1600) | 3000//x4000 (6000//x1600) | 6,6 | 7,32 | 75 | 2500//x3800 | 2500//x3800 |
| | illoxydabte | (0 10) | | (0000)/ X1000) | 12 | 6,76 | 84,5% | (0000// X1000) | (0000)/ x 1000) | 10 | 5,71 | 81,9 | (6000//x1600) | (6000//x1600) |
| | | | | | 6 | 9,64 | 73,1% | | | - | - | - | | |
| 14 | Acier inoxydable | 5-10 | 11x2 | 3000//x4000 6000//x1600 | - | - | - | 1400//x3800 6000//x1600 | 3000//x4000 6000//x1600 | - | - | - | 2500//x3800 | 6000//x1600 |
| | oxyddbtc | | | 0000// X1000 | - | - | - | 0000////1000 | 0000,7,7,1000 | - | - | - | | |
| | | | | | 6 | 9,96 | 73,1% | | | - | - | - | | |
| 15 | Acier inoxydable | 5-10 | 12x2 | 3000//x4000 6000//x1600 | - | - | - | 1400//x3800 6000//x1600 | 3000//x4000 6000//x1600 | - | - | - | 2500//x3800 | 6000//x1600 |
| | , | | | | - | - | - | | | - | - | - | | |
| | | | | | 6 | 10,76 | 73,1% | | | - | - | - | | |
| 17,5 | Acier inoxydable | 5-10 | 14,5x2 | 3000//x4000 6000//x1600 | - | - | - | 1400//x3800 6000//x1600 | 3000//x4000 6000//x1600 | - | - | - | 2500//x3800 | 6000//x1600 |
| | , | | | | - | - | - | | | - | - | - | | |
| | | | | | 5 | 11,77 | 69,4% | | | - | - | - | | |
| 18 | Acier inoxydable | 5-10 | 15x2 | 3000//x4000 6000//x1600 | - | - | - | 1400//x3800 6000//x1600 | 3000//x4000 6000//x1600 | - | - | - | 2500//x3800 | 6000//x1600 |
| | , | | | | - | - | - | | | - | - | - | | |
| | | | | | 6 | 11,4 | 73,1% | | | - | - | - | | |
| 21 | Acier inoxydable | 5-10 | 16,5x2 | 3000//x4000 6000//x1600 | - | - | - | 1400//x3800 6000//x1600 | 3000//x4000 6000//x1600 | - | - | - | 2500//x3800 | 6000//x1600 |
| | , , , , , , | | | | - | - | - | | | - | - | - | | |
| | | | | | 5 | 8,87 | 69,4% | | | - | - | - | | |
| 8 | Acier inoxydable | 2-15 | Q35 | 3000//x4000 | 8 | 6,82 | 78,4% | 1400//x3800 2000//x2000 | 3000//x4000 | - | - | - | 2500//x3800 | 2000//x2000 |
| | , , | | | | 12 | 5,46 | 84,5% | | | - | - | - | | |
| | | | | 0000// /000 | 5 | 10,75 | 69,4% | 4/00// 0000 | 0000// 1000 | - | - | - | | |
| 11 | Acier inoxydable | 2-15 | Q55 | 3000//x4000 | 8 | 8,69 | 78,4% | 1400//x3800 | 3000//x4000 | - | - | - | 2500//x3800 | 2000//x2000 |
| | , 445.0 | | | | 12 | 7,34 | 84,5% | | | - | - | - | | |

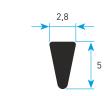
^{*}Dimensions maximales réalisables, ne prenent pas en compte la mise en format. Tolérance d'exécution: rectitude +/- 3mm/mb; platitude +/- 3mm/mb; diagonales +/- 2mm/mb







Profil Sb34



l'unité de mesure: [mm] l'échelle: 2,5:1

Les usages

- Façades
- Balustrades
- Drainages
- Sols

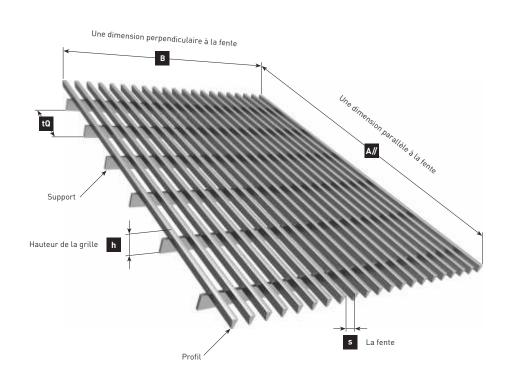
Dimensions standard d'exécution - LIGHT Z05

| | Paramètro | es de base | | | tQ 5 | 0 | | tQ 70 | | tQ 10 | 0 | | tQ 125 | tQ 200 |
|----------------------|---------------------|-----------------------|-------------------|------------------------------|-----------|---------------------|-------------------|------------------------------|------------------------------|-----------|---------------------|-------------------|------------------------------|------------------------------|
| Hauteur | | | | Dimension | Para | mètres de | base | Dimension | Dimension | Para | mètres de | base | Dimension | Dimension |
| de la grille [mm] | Matériel | Etendue des fentes | Profil porteur | maximale* A//xB [mm] | s [mm] | Le poids [kg/m²] | L'écarte- ment | maximale* A//xB [mm] | maximale* A//xB [mm] | s [mm] | Le poids [kg/m²] | L'écarte- ment | maximale* A//xB [mm] | maximale* A//xB [mm] |
| | | | | | 5 | 12,87 | 64,1% | | | 5 | 11,27 | 64,1 | | |
| 13,5 | Acier inoxydable | 2-15 (5-15) | 10x2 | 3000//x4000 (6000//x1600) | 8 | 10,22 | 74% | 1400//x3800 (6000//x1600) | 3000//x4000 (6000//x1600) | 10 | 7,49 | 78,1 | 2500//x3800 (6000//x1600) | 2500//x3800 (6000//x1600) |
| | moxyddbic | (0 10) | | (0000), 11000, | 12 | 8,34 | 81% | (0000), 11000, | (0000)////1000/ | - | - | - | (0000)///1000/ | (0000), 11000, |
| | | | | | 5 | 14,47 | 64,1% | | | - | - | - | | |
| 18,5 | Acier inoxydable | 2-15 (5-15) | 15x2 | 3000//x4000 (6000//x1600) | 8 | 11,82 | 74% | 1400//x3800 (6000//x1600) | 3000//x4000 (6000//x1600) | - | - | - | 2500//x3800 (6000//x1600) | 2500//x3800 (6000//x1600) |
| | moxyddbic | (0 10) | | (0000)////000/ | 12 | 9,94 | 81% | (0000)/ X1000/ | (0000)////1000/ | - | - | - | (0000)///1000) | (0000)/ 11000/ |
| | | | | | 5 | 11,57 | 64,1% | | | - | - | - | | |
| 8,5 | Acier inoxydable | 2-15 | Q35 | 3000//x4000 | 8 | 8,93 | 74% | 2000//x2000 1400//x3800 | 3000//x4000 | - | - | - | 2500//x3800 | 2000//x2000 |
| | oxyddbio | | | | 12 | 7,04 | 81% | 1400//2000 | | - | - | - | | |
| | | | | | 5 | 13,45 | 64,1% | | | - | - | - | | |
| 11,5 | Acier inoxydable | 2-15 | Q55 | 3000//x4000 | 8 | 10,8 | 74% | 1400//x3800 | 3000//x4000 | - | - | - | 2500//x3800 | 2000//x2000 |
| | , addic | | | | 12 | 8,91 | 81% | | | - | - | - | | |

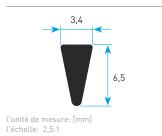
^{*} Dimensions maximales réalisables, ne prenent pas en compte la mise en format. Tolérance d'exécution: rectitude +/- 3mm/mb; platitude +/- 3mm/mb; diagonales +/- 2mm/mb







Profil Sb42



Les usages

- Façades
- Plafonds
- Balustrades
- Clôtures
- Drainages
- Ventilation
- Sols

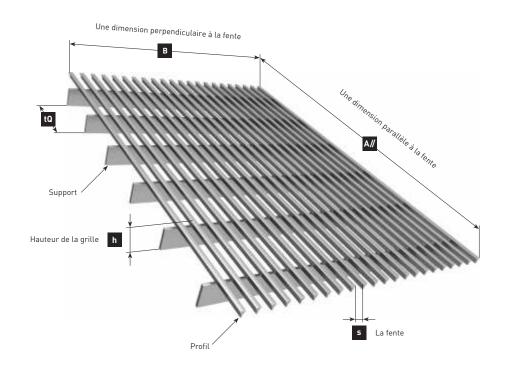
Dimensions standard d'exécution - ELIOS Z06

| | Paramètre | es de base | | | tQ 5 | 0 | | tQ 70 | | tQ 10 | 0 | | tQ 125 | tQ 200 |
|----------------------|---------------------|-----------------------|-------------------|----------------------------|-----------|---------------------|-------------------|----------------------------|----------------------------|-----------|---------------------|-------------------|----------------------------|----------------------------|
| Hauteur | | | | Dimension | Para | amètres de | base | Dimension | WDimension | Para | mètres de | base | Dimension | Dimension |
| de la grille [mm] | Matériel | Etendue des fentes | Profil porteur | maximale* A//xB [mm] | s [mm] | Le poids [kg/m²] | L'écarte- ment | maximale* A//xB [mm] | maximale* A//xB [mm] | s [mm] | Le poids [kg/m²] | L'écarte- ment | maximale* A//xB [mm] | maximale* A//xB [mm] |
| | | | | | - | - | - | | | 6,6 | 12,52 | 66% | | |
| 13,4 | Pro-ZINAL® | 5-10 | 8,4x2 | 1000//x3800 6000//x1600 | - | - | - | 1400//x3800 6000//x1600 | 2000//x3800 6000//x1600 | 11,6 | 8,82 | 77,3% | 2500//x3800 6000//x1600 | 2500//x3800 6000//x1600 |
| | | | | ,, | - | - | - | | | - | - | - | | |
| | | | | | 6 | 15,41 | 63,8% | | | 6 | 13,81 | 63,8% | | |
| 15 | Acier inoxydable | 5-20 | 10x2 | 3000//x4000 6000//x1600 | 10 | 11,76 | 74,6% | 1400//x3800 6000//x2150 | 3000//x4000 6000//x1600 | 10 | 10,16 | 74,6% | 2500//x3800 | 6000//x1600 |
| | moxyddbio | | | ,, | 15 | 9,48 | 81,5% | ,, | | 1 | - | - | | |
| | | | | | 6 | 15,12 | 63,8% | | | 6 | 13,55 | 63,8% | | |
| 15 | Acier au carbone | 5-50 | 10x2 | 6000//x1600 | 10 | 11,54 | 74,6% | 6000//x1600 | 6000//x1600 | 10 | 9,97 | 74,6% | 2500//x3800 | 6000//x1600 |
| | | | | | 15 | 9,3 | 81,5% | | | 15 | 7,73 | 81,5% | | |
| | | | | | 5 | 18,38 | 59,5 | | | - | - | - | | |
| 20 | Acier inoxydable | 5-15 | 15x2 | 1000//x3800 6000//x1600 | 8 | 14,84 | 70,1% | 1400//x3800 6000//x1600 | 3000//x4000 6000//x1600 | 1 | - | - | 2500//x3800 | 6000//x1600 |
| | , | | | | 12 | 12,22 | 77,9% | | , | - | - | - | | |
| | | | | | 8 | 16,44 | 70,1% | | | 8 | 13,24 | 70,1% | | |
| 25 | Acier inoxydable | 5-15 | 20x2 | 1000//x3800 6000//x1600 | 10 | 14,96 | 74,6 | 1400//x3800 6000//x1600 | 3000//x4000 6000//x1600 | 10 | 11,76 | 74,6% | 2500//x3800 | 6000//x1600 |
| | moxyddata | | | 0000,7,11000 | 12 | 13,82 | 77,9% | ,, | | 12 | 10,62 | 77,9% | | |
| | | | | | 5 | 31,82 | 59,5% | | | 8 | 19,16 | 70,1% | | |
| 43 | Acier inoxydable | 5-15 | 38x3 | 1000//x3800 6000//x1600 | 10 | 26,8 | 74,6% | 1400//x3800 6000//x1600 | 3000//x4000 6000//x1600 | 10 | 17,68 | 74,6% | 2500//x3800 | 6000//x1600 |
| | , | | | | 12 | 25,66 | 77,9% | ,, | | 12 | 16,54 | 77,9% | | |
| | | | | | 8 | 29,24 | 70,1% | | | 8 | 19,64 | 70,1% | | |
| 45 | Acier inoxydable | 5-15 | 40x3 | 1000//x3800 6000//x1600 | 10 | 27,76 | 74,6% | 6000//x1600 | 3000//x4000 6000//x1600 | 10 | 18,16 | 74,6% | 6000//x1600 | 6000//x1600 |
| | oxydddic | | | 2200,, x 1000 | 12 | 26,62 | 77,9% | | , , | 12 | 17,02 | 77,9% | | |
| | | | | | 7 | 13,24 | 67,3% | | | 7 | 12,1 | 67,3% | | |
| 11,5 | Acier inoxydable | 5-15 | 42Sb | 1000//x3800 | 10 | 10,8 | 74,6% | 1400//x3800 | 2000//x3800 | 10 | 9,7 | 74,6% | 2500//x3800 | 2500//x3800 |
| | ox, aabte | | | | 12 | 9,7 | 77,9% | | | 12 | 8,56 | 77,9% | | |

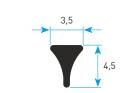
^{*} Dimensions maximales réalisables, ne prennent pas en compte la mise en format. Tolérance d'exécution: rectitude +/- 3mm/mb; platitude +/- 3mm/mb; diagonales +/- 2mm/mb







Profil Sa35



l'unité de mesure: [mm] l'échelle: 2,5:1

Les usages

- Façades
- Plafonds
- Balustrades
- Clôtures
- Drainages
- Ventilation
- Sols
- Murs
- Couvertures
- Meubles

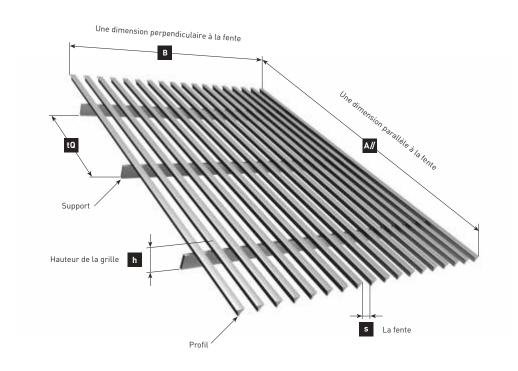
Dimensions standard d'exécution - RADIUS Z07

| | Paramètro | es de base | | | tQ 5 | 0 | | tQ 70 | | tQ 10 | 0 | | tQ 125 | tQ 200 |
|----------------------|---------------------|-----------------------|-------------------|------------------------------|-----------|---------------------|-------------------|------------------------------|---|-----------|---------------------|-------------------|-------------------------|-------------------------|
| Hauteur | | | | Dimension | Para | amètres de | base | Dimension | Dimension | Para | mètres de | base | Dimension | Dimension |
| de la grille [mm] | Matériel | Etendue des fentes | Profil porteur | maximale* A//xB [mm] | s [mm] | Le poids [kg/m²] | L'écarte- ment | maximale* A//xB [mm] | maximale* A//xB [mm] | s [mm] | Le poids [kg/m²] | L'écarte- ment | maximale* A//xB [mm] | maximale* A//xB [mm] |
| | | | | | 5 | 10,09 | 58,8% | | | 6,5 | 7,44 | 65% | | |
| 13 | Acier inoxydable | 2-20 (5-20) | 10x2 | 3000//x4000 (6000//x1600) | 10 | 7,52 | 74% | 1400//x3800 (6000//x1600) | 3000//x4000 (6000//x1600) | 10 | 5,92 | 74% | 2500//x3800 | (6000//x1600) |
| | moxyddata | , , , , , | | (0000), 11000, | 15 | 6,35 | 81% | (0000)/ X1000/ | (0000)////1000/ | - | - | - | | |
| | | | | | 5 | 11,01 | 58,8% | | | - | - | - | | |
| 13 | Acier inoxydable | 2-20 (5-20) | 10x3 | 3000//x4000 (6000//x1600) | 10 | 8,44 | 74% | 1400//x3800 (6000//x1600) | 3000//x4000 (6000//x1600) | - | - | - | 2500//x3800 | (6000//x1600) |
| | , | | | | 15 | 7,27 | 81% | | , | - | - | - | | |
| | | | | | 5 | 11,69 | 58,8% | | | - | - | - | | |
| 18 | Acier noir | 2-20 (5-20) | 15x2 | 3000//x4000 (6000//x1600) | 10 | 9,12 | 74% | 1400//x3800 (6000//x1600) | 3000//x4000 (6000//x1600) | - | - | - | 2500//x3800 | (6000//x1600) |
| | | | | | 15 | 7,95 | 81% | | , | - | - | - | | |
| | | 0.00 | | | 5 | 13,29 | 58,8% | | | - | - | - | | |
| 23 | Acier inoxydable | 2-20 (5-20) | 20x2 | 3000//x4000 (6000//x1600) | 10 | 10,72 | 74% | 1400//x3800 (6000//x1600) | 3000//x4000 (6000//x1600) | - | - | - | 2500//x3800 | (6000//x1600) |
| | , addic | | | , | 15 | 9,55 | 81% | , | , | - | - | - | | |

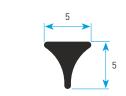
^{*} Dimensions maximales réalisables, ne prenent pas en compte la mise en format. Tolérance d'exécution: rectitude +/- 3mm/mb; platitude +/- 3mm/mb; diagonales +/- 2mm/mb







Profil Sa50



l'unité de mesure: [mm] l'échelle: 2,5:1

Les usages

- Façades
- Plafonds
- Balustrades
- Clôtures
- Drainages
- Ventilation
- Sols
- Murs
- Couvertures
- Meubles

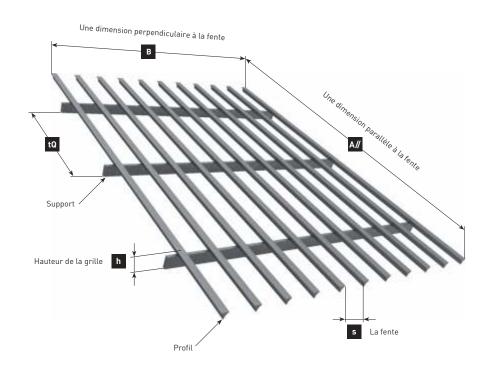
Dimensions standard d'exécution - RADIUS Z08

| | Paramètre | es de base | | | tQ 5 | 0 | | tQ 70 | | tQ 10 | 0 | | tQ 125 | tQ 200 |
|----------------------|---------------------|-----------------------|-------------------|----------------------------|-----------|---------------------|-------------------|----------------------------|----------------------------|-----------|---------------------|-------------------|-------------------------|-------------------------|
| Hauteur | | | | Dimension | Para | amètres de | base | Dimension | Dimension | Para | mètres de l | base | Dimension | Dimension |
| de la grille [mm] | Matériel | Etendue des fentes | Profil porteur | maximale* A//xB [mm] | s [mm] | Le poids [kg/m²] | L'écarte- ment | maximale* A//xB [mm] | maximale* A//xB [mm] | s [mm] | Le poids [kg/m²] | L'écarte- ment | maximale* A//xB [mm] | maximale* A//xB [mm] |
| | | | | | 5 | 11,64 | 50% | | | 5 | 10,04 | 50% | | |
| 13,5 | Acier inoxydable | 5-10 | 10x2 | 3000//x4000 6000//x1600 | 8 | 9,7 | 61,5% | 1400//x3800 6000//x1600 | 3000//x4000 6000//x1600 | 7 | 8,61 | 58,3% | 2500//x3800 | 6000//x1600 |
| | mony dubte | | | ,, | 12 | 8,18 | 70,6% | ,, | | - | - | - | | |
| | | | | | 6 | 10,68 | 54,5% | | | 6 | 9,11 | 54,5% | | |
| 13,5 | Acier au carbone | 5-20 | 10x2 | 1000//x3800 6000//x1600 | 10 | 8,69 | 66,6% | 1400//x3800 6000//x1600 | 2000//x3800 6000//x1600 | 10 | 7,12 | 66,6% | 2500//x3800 | 6000//x1600 |
| | du curbone | | | 0000,7,1,000 | 15 | 7,28 | 75% | 0000,7,11000 | 0000,7,11000 | 15 | 5,71 | 75% | | |
| | | | | | 5 | 12,56 | 50% | | | - | - | - | | |
| 13,5 | Acier inoxydable | 5-15 | 10x3 | 3000//x4000 6000//x1600 | 8 | 10,62 | 61,5% | 1400//x3800 6000//x1600 | 3000//x4000 6000//x1600 | - | - | - | 2500//x3800 | 6000//x1600 |
| | moxyddbic | | | 0000// x1000 | 12 | 9,1 | 70,6% | 0000// 1000 | 0000// X1000 | - | - | - | | |
| | | | | | 5 | 13,24 | 50% | | | - | - | - | | |
| 18,5 | Acier inoxydable | 5-15 | 15x2 | 3000//x4000 6000//x1600 | 8 | 11,3 | 61,5% | 1400//x3800 6000//x1600 | 3000//x4000 6000//x1600 | - | - | - | 2500//x3800 | 6000//x1600 |
| | illoxydable | | | 0000// x1000 | 12 | 9,78 | 70,6% | 0000// 1000 | 0000// X1000 | - | - | - | | |
| | | | | | 8 | 12,9 | 61,5% | | | 8 | 9,7 | 61,5% | | |
| 23,5 | Acier inoxydable | 5-15 | 20x2 | 3000//x4000 6000//x1600 | 10 | 12,05 | 66,6% | 1400//x3800 6000//x1600 | 3000//x4000 6000//x1600 | 10 | 8,85 | 66% | 2500//x3800 | 6000//x1600 |
| | illoxyuable | | | 0000//X1000 | 12 | 11,38 | 70,6% | 0000//×1000 | 0000// 1000 | 12 | 8,18 | 70,6% | | |
| | | | | | 8 | 24,74 | 61,5% | | | 8 | 15,62 | 61,5% | | |
| 41,5 | Acier inoxydable | 5-15 | 38x3 | 3000//x4000 6000//x1600 | 10 | 23,89 | 66,6% | 1400//x3800 6000//x1600 | 3000//x4000 6000//x1600 | 10 | 14,77 | 66,6% | 2500//x3800 | 6000//x1600 |
| | illoxyuable | | | 0000//X1000 | 12 | 23,22 | 70,6% | 0000//×1000 | 0000// 1000 | 12 | 14,1 | 70,6% | | |
| | | | | | 8 | 25,7 | 61,6% | | | 8 | 16,1 | 61,5% | | |
| 43,5 | Acier inoxydable | 5-15 | 40x3 | 3000//x4000 6000//x1600 | 10 | 24,85 | 66,6% | 6000//x1600 | 3000//x4000 6000//x1600 | 10 | 15,25 | 66,6% | 6000//x1600 | 6000//x1600 |
| | illoxyuable | | | 0000//11000 | 12 | 24,18 | 70,6% | | 0000//X1000 | 12 | 14,58 | 70,6% | | |
| | | | | | 7 | 9,11 | 58,3% | | | 7 | 7,99 | 58,3% | | |
| 10 | Acier au carbone | 5-15 | 42Sb | 3000//x4000 | 10 | 7,79 | 66,6% | 1400//x3800 | 3000//x4000 | 10 | 6,67 | 66,6% | 2500//x3800 | 2500//x3800 |
| | au carboile | | | | 12 | 7,13 | 70,6% | | | 12 | 6,01 | 70,6% | | |

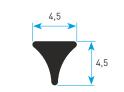
^{*} Dimensions maximales réalisables, ne prennent pas en compte la mise en format. Tolérance d'exécution: rectitude +/- 3mm/mb; platitude +/- 3mm/mb; diagonales +/- 2mm/mb







Profil Sa45



l'unité de mesure: [mm] l'échelle: 2,5:1

Les usages

- Façades
- Plafonds
- Balustrades
- Clôtures
- Drainages
- Ventilation
- Sols
- Murs
- Couvertures
- Meubles

Dimensions standard d'exécution - RADIUS Z10

| | | Paramètre | es de base | | | tQ 5 | 0 | | tQ 70 | | tQ 10 | 0 | | tQ 125 | tQ 200 |
|---|----------------------|-----------------------|-----------------------|----------------------------|-------------------------|-----------|---------------------|----------------------------|----------------------------|-------------------------|-----------|---------------------|-------------------|-------------------------|-------------------------|
| ı | Hauteur | | - · | | Dimension | Para | mètres de | base | Dimension | Dimension | Para | mètres de | base | Dimension | Dimension |
| ı | de la grille [mm] | Matériel | Etendue des fentes | Profil porteur | maximale* A//xB [mm] | s [mm] | Le poids [kg/m²] | L'écarte- ment | maximale* A//xB [mm] | maximale* A//xB [mm] | s [mm] | Le poids [kg/m²] | L'écarte- ment | maximale* A//xB [mm] | maximale* A//xB [mm] |
| ſ | | | | | | 10 | 7,98 | 68% | | | 10 | 6,66 | 68% | | |
| ١ | 11,5 | Pro-ZINAL® 5-50 8,4x2 | 8,4x2 | 3000//x4000 6000//x1600 | 15 | 6,65 | 76,1% | 1400//x3800 6000//x1600 | 3000//x4000 6000//x1600 | 15 | 5,33 | 76,1% | 2500//x3800 | 6000//x1600 | |
| | | | | | | 20 | 5,86 | 80,9% | ,, | ,, | 20 | 4,54 | 80,9% | | |

^{*} Dimensions maximales réalisables, ne prennent pas en compte la mise en format. Tolérance d'exécution: rectitude +/- 3mm/mb; platitude +/- 3mm/mb; diagonales +/- 2mm/mb





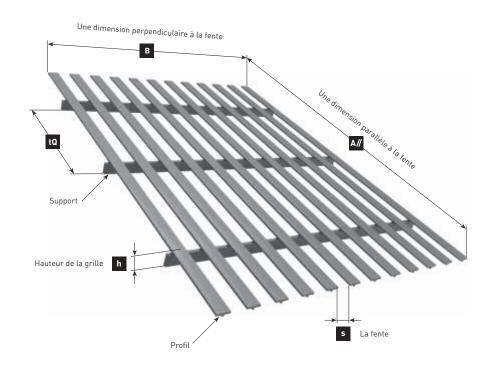
Dimensions standard d'exécution - FOBOS Z09 / Z12

| | Paramètro | es de base | | | tQ 5 | 0 | | tQ 70 | | tQ 10 | 0 | | tQ 125 | tQ 200 |
|----------------------|----------------------|-----------------------|-------------------|----------------------------|-----------|---------------------|-------------------|----------------------------|----------------------------|-----------|---------------------|-------------------|-------------------------|-------------------------|
| Hauteur | | | | Dimension | Para | mètres de | base | Dimension | Dimension | Para | mètres de | base | Dimension | Dimension |
| de la grille [mm] | Matériel | Etendue des fentes | Profil porteur | maximale* A//xB [mm] | s [mm] | Le poids [kg/m²] | L'écarte- ment | maximale* A//xB [mm] | maximale* A//xB [mm] | s [mm] | Le poids [kg/m²] | L'écarte- ment | maximale* A//xB [mm] | maximale* A//xB [mm] |
| | | | | | 5 | 17,4 | 50% | | | 5 | 15,8 | 50% | | |
| 14,5 | Acier inoxydable | 5-10 | 10x2 | 3000//x4000 6000//x1600 | - | - | - | 1400//x3800 6000//x1600 | 3000//x4000 6000//x1600 | 7 | 13,39 | 58,3% | 2500//x3800 | 6000//x1600 |
| | moxyddbtc | | | 0000,7,11000 | - | - | - | 0000// X1000 | 0000////1000 | - | - | - | | |
| | | | | | 8 | 17,33 | 61,5% | | | 8 | 14,13 | 61,5% | | |
| 24,5 | Acier inoxydable | 5-15 | 20x2 | 3000//x4000 6000//x1600 | 10 | 15,91 | 66,6% | 1400//x3800 6000//x1600 | 3000//x4000 6000//x1600 | 10 | 12,71 | 66,6% | 2500//x3800 | 6000//x1600 |
| | moxyddata | | | 0000,7,1,000 | 12 | 14,78 | 70,6% | 0000,7,11000 | 0000////1000 | 12 | 11,58 | 70,6% | | |
| | | | | | 8 | 29,17 | 61,5% | | | 8 | 20,05 | 61,5% | | |
| 42,5 | Acier inoxydable | 5-15 | 38x3 | 3000//x4000 6000//x1600 | 10 | 27,75 | 66,6% | 1400//x3800 6000//x1600 | 3000//x4000 6000//x1600 | 10 | 18,63 | 66,6% | 2500//x3800 | 6000//x1600 |
| | oxyddbto | | | 6000//x1600 | 12 | 26,62 | 70,6% | | | 12 | 17,5 | 70,6% | | |
| | | | | | 8 | 30,13 | 61,5% | | | 8 | 20,53 | 61,5% | | |
| 44,5 | 44,5 Acier 5-20 40x3 | 40x3 | 6000//x1600 | 10 | 28,71 | 66,6% | 6000//x1600 | 3000//x4000 6000//x1600 | 10 | 19,11 | 66,6% | 6000//x1600 | 6000//x1600 | |
| | , aabto | | | | 12 | 27,58 | 70,6% | | | 12 | 17,98 | 70,6% | | |

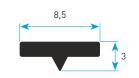
^{*} Dimensions maximales réalisables, ne prennent pas en compte la mise en format. Tolérance d'exécution: rectitude +/- 3mm/mb; platitude +/- 3mm/mb; diagonales +/- 2mm/mb







Profil **D8**



l'unité de mesure: [mm] l'échelle: 2,5:1

Les usages

- Façades
- Plafonds
- Balustrades
- Clôtures
- Murs
- Couvertures
- Meubles

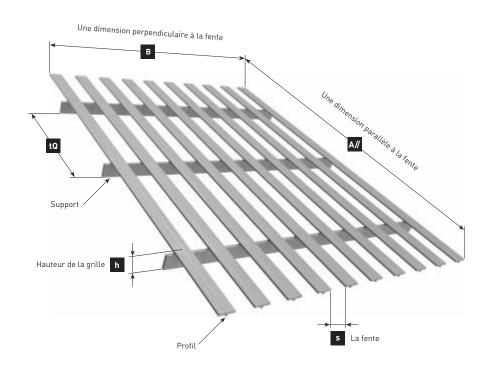
Dimensions standard d'exécution - ARRAS D02

| | Paramètre | es de base | | tQ 50 | tQ 70 | | tQ 10 | 0 | | tQ 125 | tQ 200 |
|----------------------|---------------------------------|-----------------------|-------------------|----------------------------|---|---|-----------|---------------------|-------------------|---|-------------------------|
| Hauteur | | | 5 (1) | Dimension | Dimension | Dimension | Para | mètres de | base | Dimension | Dimension |
| de la grille [mm] | Matériel | Etendue des fentes | Profil porteur | maximale* A//xB [mm] | maximale* A//xB [mm] | maximale* A//xB [mm] | s [mm] | Le poids [kg/m²] | L'écarte- ment | maximale* A//xB [mm] | maximale* A//xB [mm] |
| | | | | | | | 5 | 10,07 | 37% | | |
| 10,2 +/-0,3 | Pro-ZINAL® | 5-50 | 8,4x2 | 1000//x3800 6000//x2000 | 1400//x3800 6000//x2000 | 2000//x3800 6000//x2000 | 12 | 7,11 | 58,5% | 2500//x3800 6000//x2000 | 6000//x2000 |
| | 10,2 +/-0,3 Pro-2INAL® 5-50 | | 0000,7,12000 | 0000///2000 | 0000///2000 | 20 | 5,46 | 70% | 0000///12000 | | |
| | | | | | | | 5 | 10,32 | 37% | | |
| 10,2 +/-0,3 | Acier au carbone | 5-50 | 10x2 | 1000//x3800 6000//x2000 | 1400//x3800 6000//x2000 | 2000//x3800 6000//x2000 | 12 | 7,36 | 58,5% | 2500//x3800 6000//x2000 | 6000//x2000 |
| | | | | ,,x2000 | 222,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,, | 1111,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,, | 20 | 5,71 | 70% | 1111,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,, | |

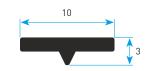
^{*}Dimensions maximales réalisables, ne prenent pas en compte la mise en format. Tolérance d'exécution: rectitude +/- 3mm/mb; platitude +/- 3mm/mb; diagonales +/- 2mm/mb







Profil **D10**



l'unité de mesure: [mm] l'échelle: 2,5:1

Les usages

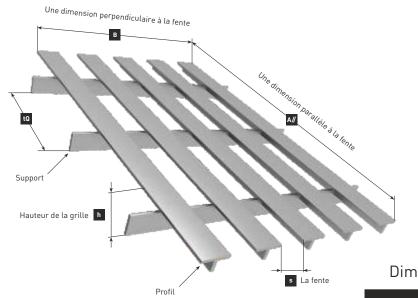
- Façades
- Clôtures
- Couvertures

Dimensions standard d'exécution - ARRAS D01

| | Paramètre | es de base | | tQ 50 | tQ 70 | | tQ 10 | 00 | | tQ 125 | | tQ 20 | 0 | |
|----------------------|---------------------|-----------------------|-------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|-----------|---------------------|-------------------|----------------------------|-------------------------|-----------|---------------------|-------------------|
| Hauteur | | | | Dimension | Dimension | Dimension | Para | amètres de | base | Dimension | Dimension | Para | mètres de | base |
| de la grille [mm] | Matériel | Etendue des fentes | Profil porteur | maximale* A//xB [mm] | maximale* A//xB [mm] | maximale* A//xB [mm] | s [mm] | Le poids [kg/m²] | L'écarte- ment | maximale* A//xB [mm] | maximale* A//xB [mm] | s [mm] | Le poids [kg/m²] | L'écarte- ment |
| | | | | | | | 12 | 7,28 | 54,5% | | | 12 | 6,62 | 54,5% |
| 10,2 +/-0,3 | Pro-ZINAL® | 5-50 | 8,4x2 | 1000//x3800 6000//x2000 | 1400//x3800 6000//x2000 | 2000//x3800 6000//x2000 | 20 | 5,72 | 66,6% | 2500//x3800 | 6000//x2000 | 25 | 4,42 | 71,4% |
| | | | | | 000 6000//x2000 | | 25 | 5,08 | 71,4% | 6000//x2000 | | 50 | 2,86 | 83,3% |
| | | | | | | | 12 | 7,53 | 54,5% | | | 5 | 9,46 | 33,3% |
| 11,8 | Acier au carbone | 5-50 | 10x2 | 1000//x3800 6000//x2000 | 1400//x3800 6000//x2000 | - | 20 | 5,97 | 66,6% | 2500//x3800 6000//x2000 | 6000//x2000 | 12 | 6,74 | 54,5% |
| | aa carbone | | | | | | 25 | 5,33 | 71,4% | | | 20 | 5,19 | 66,6% |
| | | | | | | // | 12 | 2,59 | 54,5% | | // | 12 | 2,32 | 54,5% |
| 11,8 | Aluminium | 5-50 | 10x2 | | 2000//x3800 6000//x600 | 20 | 2,05 | 66,6% | 2500//x3800 | 2500//x3000 6000//x600 | 25 | 1,56 | 71,4% | |
| | | | | | | , | 25 | 1,83 | 71,4% | 6000/x600 | , , | 50 | 1,03 | 83,3% |

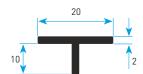






Profil **T20**

Les usages



l'unité de mesure: [mm] l'échelle: 1:1

- Façades
- Plafonds
- Balustrades
- Clôtures
- Murs
- Couvertures
- Meubles

Dimensions standard d'exécution - FLASH A01 T20

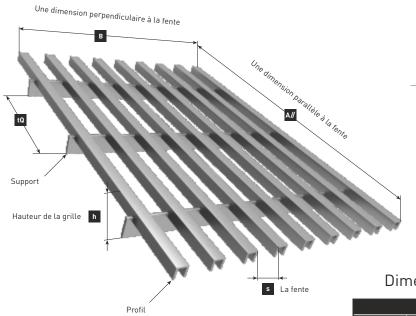
| | Paramètro | es de base | | | tQ 15 | 0 | |
|----------------------|-----------|-----------------------|-------------------|-------------------------|-----------|---------------------|-------------------|
| Hauteur | | | | Dimension | Para | mètres de | base |
| de la grille [mm] | Matériel | Etendue des fentes | Profil porteur | maximale* A//xB [mm] | s [mm] | Le poids [kg/m²] | L'écarte- ment |
| 20 | Aluminium | 8-50 | 15x2 | 1200//x1197 | 8 | 6,01 | 28,57% |

*Dimensions maximales réalisables, ne prenent pas en compte la mise en format. Tolérance d'exécution: rectitude +/- 3mm/mb; platitude +/- 3mm/mb; diagonales +/- 2mm/mb



Dimensions standard d'exécution Flash A02

Une grille soudée SCREEN DECO® / fil profilé C8



Profil C8

8

l'unité de mesure: [mm] l'échelle: 1:1

Les usages

- Façades
- Plafonds
- Balustrades
- Clôtures
- Murs
- Couvertures
- Meubles

Dimensions standard d'exécution - FLASH A02 C8

| | | Paramètro | es de base | | | tQ 15 | 0 | |
|--------------|------|-----------|-----------------------|-------------------|-------------------------|-----------|---------------------|-------------------|
| Haut | teur | | | | Dimension | Para | mètres de | base |
| de grille | | Matériel | Etendue des fentes | Profil porteur | maximale* A//xB [mm] | s [mm] | Le poids [kg/m²] | L'écarte- ment |
| 21 | 0 | Aluminium | 13-50 | 15x2 | 1200//x1197 | 13 | 3,42 | 61,9% |

*Dimensions maximales réalisables, ne prenent pas en compte la mise en format. Tolérance d'exécution: rectitude +/- 3mm/mb; platitude +/- 3mm/mb; diagonales +/- 2mm/mb

Les solutions individuelles - le programme de la production



Avez-vous besoin d'un produit sur mesure?

Découvrez notre programme de production et nous trouverons surement une solution pour vous. En tant que fabricant spécialisé, nous avons une grande expérience dans le design et la production des grilles soudées et de fils tissés pour des projets architectoniques individuels ainsi que pour des applications FEO différentes.

Nous offrons un soutien professionnel pour le choix de paramètres des grilles (capacité de charge, débit etc.)

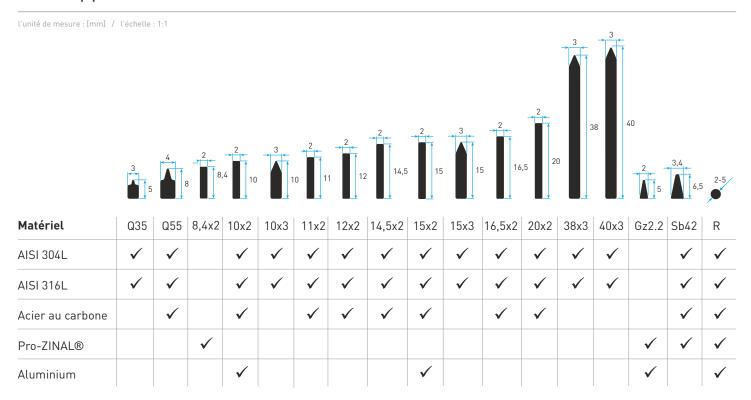
Les profils

l'unité de mesure : [mm] / l'échelle : 1:1

| | 2,2 | 2,2 | 2,8 | 3,5 | 3,5 | 5 6,5 | 4,5 | 5 | 5 6 | 8,5 | 10 | 2-5 | 8x1 | 8,5 | 3 1 8 |
|------------------|------|-------|------|-------|------|----------|----------|------|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-------|
| Matériel | Sb28 | Gz2.2 | Sb34 | SaV35 | Sa35 | Sb42 | Sa45 | Sa50 | Sba50* | D8 | D10 | R | Rb | T20 | C8 |
| AISI 304L | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| AISI 316L | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| Acier au carbone | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | ✓ | ✓ | ✓ | | | |
| Pro-ZINAL® | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | √ | | | ✓ | ✓ | ✓ | | | |
| Aluminium | | | | | | ✓ | | | | ✓ | ✓ | ✓ | | ✓ | ✓ |

^{*}Sba50s - exclusivement AISI 316L

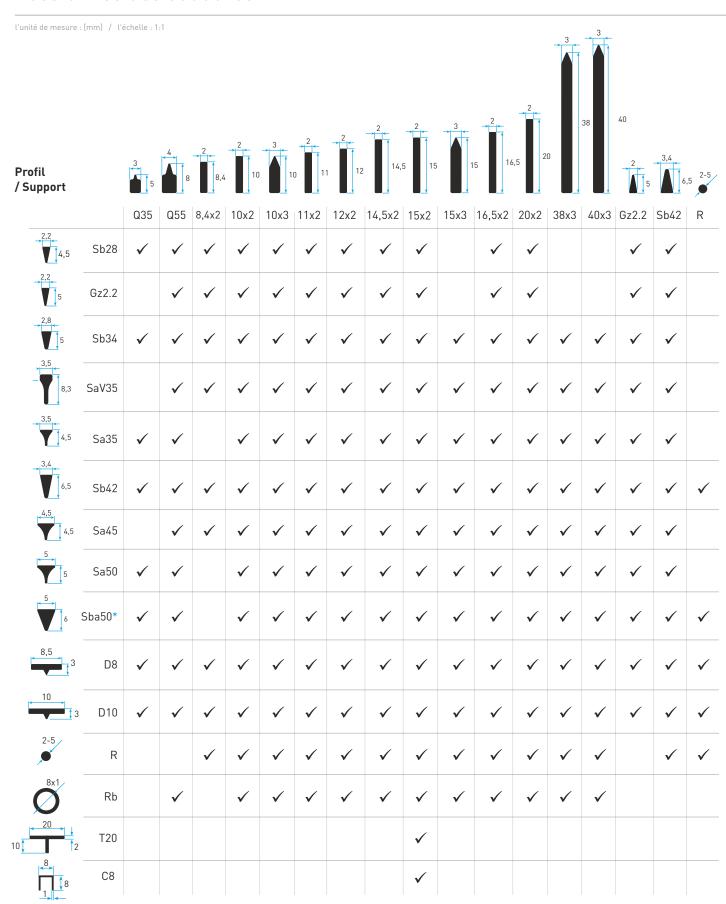
Les supports



Les solutions individuelles - le programme de production

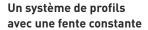


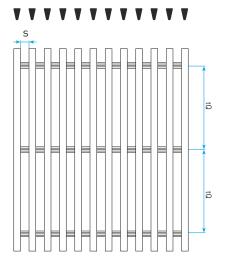
Possibilités des soudures



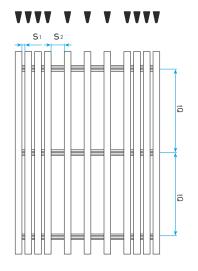
- le programme de production

Un système de profils (exemple)

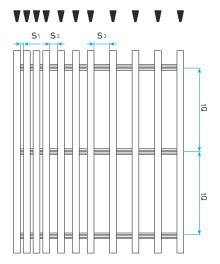




Un système de profils avec des fentes de dimensions variables

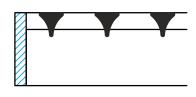


Un système de profils avec une fente de plus en plus large

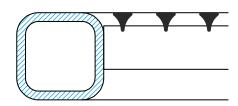


Des encadrements

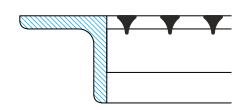
A. Une fili re plate



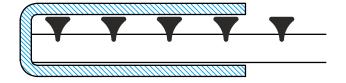
B. Profil clos



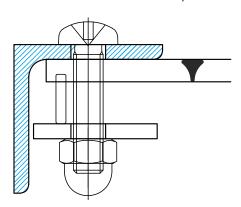
C. Une cornire



D. Profil type "U"



E. Une corni re et une fili re plate (connexion vissée)



- le programme de production



Finition de surface



Décapage - c'est un processus le plus efficace et économique du nettoyage des surfaces en acier inoxydable des impuretés provoquant la corrosion. Décapage améliore l'aspect de la surface: adoucit les rayures et les bords vifs, élimine les défauts de coloration dans des points de soudage, coupage ou soudure. Assure niveau approprié de préparation de la surface avant des processus plus avancés du traitement du produit tels que la passivation ou électro-polissage.

Passivation - entraine l'apparition d'une fine couche d'oxyde sur la surface métallique qui augmente la résistance à l'action des facteurs chimiques et la passivité aux conditions atmosphériques.



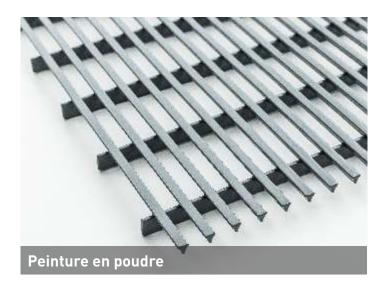
Electropolissage - c'est le processus du traitement électrochimique de l'acier inoxydable en vue d'obtenir la surface du produit lisse et brillante et la protéger de façon complémentaire contre la corrosion. Son avantage consiste préserver m me les détails les plus subtiles des surfaces traité, pendant qu'au microscope la surface devient plus lisse et plus brillante Quand son aspect est plus esthétique et plus facile entretenir. Le processus technologique appropriée prend en compte la passivation anodique profonde ce qui permet de atteindre le produit au rev tement et la protection anticorrosion de qualité supérieure.



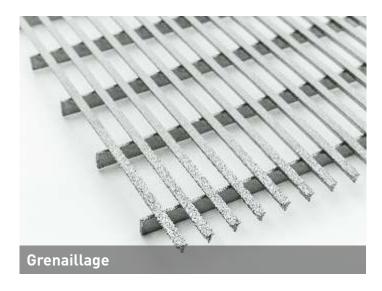
Cataphorese - est une technique de peinture qui consiste immerger la pi ce traitée dans un bain de peinture hydrosoluble - c'est l'une des meilleures méthodes de protéger les produits en acier au carbone contre la corrosion. L'avantage de la cataphor se sur d'autres méthodes de l'application de peinture se présente plusieurs stades de traitement; de moment du traitement chimique compliqué dans le processus de la préparation des surfaces ensuite il est continuée pendant le processus de cataphor se, pour aboutir pendant le maintien des éléments traités au four chauffé. La technique de traitement par électrophor se de peinture industrielle assure entre autres une vaste gamme d'épaisseurs de rev tements (de 15 à 40 μ) et une parfaite résistance anticorrosion (jusqu' 1000 h dans une chambre saline). La cataphor se constitue aussi une parfaite couche de base pour d'autres rev tements tels que le rev tement par poudre ou la peinture par projection.

- le programme de production

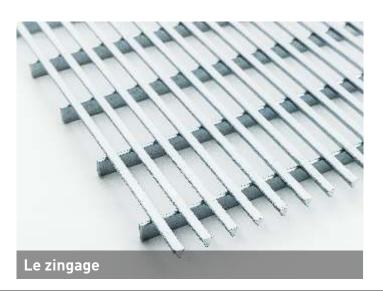




Peinture en poudre - consiste à appliquer des molécules électrisées (20-160 m) de peinture en poudre sur la surface conductrice des produits en acier au carbone ou en Pro-ZINAL®. Ensuite les éléments couverts de peinture sont réchauffés à la température de 140-200°C et en conséquence la peinture en poudre fond et se polymérise. La surface de rev tement obtenu est résistante à la corrosion, aux traitements par les produits chimiques, une haute température et les endommagements mécaniques. Le rev tement par poudre peut- tre réalisé selon le nuancier RAL, le type de finition possible: mat, satin, structure. Il y a la possibilité d'utiliser des peintures spéciales p.ex. à la résistance à l'abrasion ou peintures antibactériennes, avec le certificat hygiénique.



Grenaillage – est une technique consistant modifier la structure superficielle par la projection sur la surface traitée en acier inoxydable, l'aide d'une grenailleuse des micro-billes en verre ou en acier – au diam tre de quelques dixi mes de millim tre quelques millim tres. Les objets la forme irréguli re ou compliquée peuvent tre mis au grenaillage pour en recevoir de différents degrés de rugosité (classe: Sa 1 ÷ Sa 3).

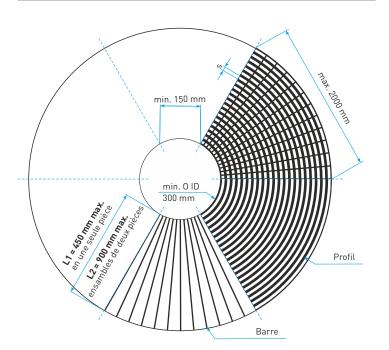


Le zingage - le processus de traitement (habituellement par feu ou zingage galvanique durable (de 15 à 85 μ) utilisé pour la protection permanente contre la corrosion des produits en acier au carbone, le plus couramment utilisé pour les applications externes. Son avantage consiste obtenir un rev tement durable avec une haute résistance la friction et aux chocs. Le produit poss de un rev tement lisse et uniforme qui ne nécessite pas d'entretien. L'inconvénient de cet procédé est le risque de déformation géométrique et la nécessité de traitement du produit qui consiste l'enl vement des stries formés pendant le processus.

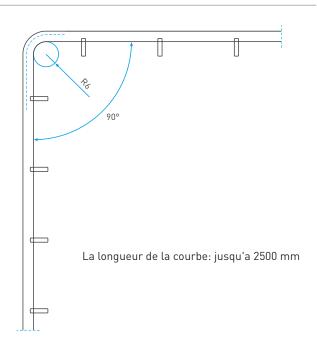
- le programme de la production



Des grilles rayonnantes

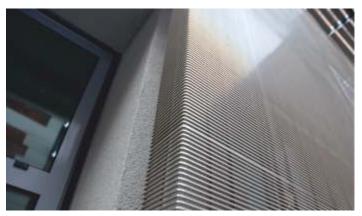


Une courbure verticale





Une grille de plancher rayonnante



Une grille de façade avec une courbe verticale

Matériel

| Structure | DIN | AISI/ASTM | UNI/DIN | BS | Anfor | Branding | | | | | | |
|--------------------|------------------------|---|------------------|-------------|----------------|----------|--|--|--|--|--|--|
| | 1.4307 | 304 L | X2 CrNi 1811 | 304 S 12 | Z 2 CN 18.10 | | | | | | | |
| Acier inoxydable | 1.4404 | 316 L | X2 CrNiMo 1712 | 316 S 12 | Z 2 CND 17.12 | | | | | | | |
| | 1.4571 | 316 Ti | X6 CrNiMoTi 1712 | 320 S 31 | Z 6 CNDT 17.12 | | | | | | | |
| Acier au carbone* | 1.0038 | A570 Gr 30 | - | Fe 360 B FU | E 24 - 2NE | - | | | | | | |
| Aciel ad cal bolle | 1.0038 | A570 Gr 30 | - | Fe 360 B FU | E 24 - 2NE | - | | | | | | |
| Pro-ZINAL® | | Acier au carbone avec la protection AL+Zn - | | | | | | | | | | |
| Aluminium | Série 5000, Série 6000 | | | | | | | | | | | |

^{*} Exècution dans les autres matèriaux en acier - a nous consulter

Les solutions individuelles - le programme de production



Utilisation recommandée des profils

| | Façades | Plafonds | Balustrades | Clôtures | Drainages | Ventilation | Sols | Murs | Couvertures | Meubles |
|--------------|---------|----------|-------------|----------|-----------|-------------|----------|------|-------------|---------|
| ARRAS D8 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | ✓ | ✓ | ✓ |
| ARRAS D10 | ✓ | - | - | ✓ | - | - | - | | ✓ | |
| REFLEX Gz2.2 | - | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | - | ✓ | ✓ | ✓ |
| REFLEX Sb28 | - | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | - | ✓ | ✓ | ✓ |
| LIGHT Sb34 | ✓ | - | ✓ | - | ✓ | - | ✓ | - | - | - |
| RADIUS Sa35 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| ELIOS Sb42 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - |
| RADIUS Sa45 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| RADIUS Sa50 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| F0B0S Sba50 | - | √ | √ | √ | ✓ | - | √ | - | - | - |

Portée théorique des charges (kg/m²)

| | Longueur du support (mm) | | | | | | | | | | | | | | |
|---------|--------------------------|-------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| tQ=50mm | 100 | 200 | 300 | 400 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 | 1100 | 1200 | 1300 | 1400 | 1500 |
| 10x2 | 8500 | 2150 | 750 | 315 | 160 | 90 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 15x2 | 19000 | 4800 | 2100 | 1050 | 550 | 315 | 200 | 135 | - | - | - | - | - | - | - |
| 20x2 | 34000 | 8500 | 3750 | 2100 | 1300 | 750 | 470 | 315 | 220 | - | - | - | - | - | - |
| 25x2 | 53000 | 13250 | 5900 | 3300 | 2100 | 1450 | 900 | 600 | 425 | 315 | 235 | - | - | - | - |
| 30x2 | 76500 | 19000 | 8500 | 4800 | 3050 | 2100 | 1550 | 1050 | 750 | 550 | 410 | 315 | 250 | - | - |
| 35x2 | 100000 | 26000 | 11500 | 6500 | 4150 | 2900 | 2100 | 1600 | 1200 | 850 | 650 | 500 | 395 | 315 | - |
| 40x2 | 135000 | 34000 | 15000 | 8500 | 5400 | 3700 | 2750 | 2100 | 1650 | 1300 | 950 | 750 | 590 | 475 | 380 |
| 40x3 | 200000 | 51000 | 22500 | 12500 | 8000 | 5500 | 4150 | 3150 | 2500 | 1950 | 1450 | 1100 | 850 | 700 | 550 |

| | Longueur du support (mm) | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|--------------------------|-------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| tQ=100mm | 100 | 200 | 300 | 400 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 | 1100 | 1200 | 1300 | 1400 | 1500 |
| 10x2 | 4250 | 1060 | 370 | 150 | 80 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 15x2 | 9550 | 2390 | 1060 | 530 | 270 | 150 | 100 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 20x2 | 17050 | 4260 | 1890 | 1060 | 650 | 370 | 230 | 150 | - | - | - | - | - | - | - |
| 25x2 | 26650 | 6660 | 2960 | 1660 | 1060 | 740 | 460 | 310 | 210 | 150 | - | - | - | - | - |
| 30x2 | 38350 | 9590 | 4260 | 2390 | 1530 | 1060 | 780 | 530 | 370 | 270 | 200 | - | - | - | - |
| 35x2 | 52250 | 13060 | 5800 | 3260 | 2090 | 1450 | 1060 | 810 | 600 | 430 | 320 | 250 | 190 | - | - |
| 40x3 | 102350 | 25590 | 11360 | 6390 | 4090 | 2840 | 2080 | 1590 | 1260 | 980 | 730 | 560 | 440 | 350 | 290 |

Utilisation possible pour les charges piétonnes







DESIGN

Progress Architecture, un fabricant spécialisé de mailles et de grilles architecturales, conçoit et fabrique, depuis déj 25 ans, des mailles et des grilles en acier pour répondre aux attentes de l'architecture contemporaine. Elles assurent de nouveaux effets esthétiques, d'espace et d'usage en combinant un design unique avec la polyvalence d'applications. Nos processus de production mettent en oeuvre des technologies de pointe en assurant une durabilité et une précision d'exécution exceptionnelles de tous les produits.



Progress Architecture

Nous sommes une entreprise dynamique, avec une forte position sur le marché européen, un grand potentiel de production et commercial. Nous employons plus de 200 personnes qualifiées dans trois usines de production, dont le surface totale est de plus de 20 milles m². Nous avons nos propres représentants sur le marché allemand - l'entreprise Progress Siebe GmbH, et tchèque - l'entreprise Progress Moravia, ainsi qu'un grand réseau de représentants et de partenaires commerciaux. Nos produits sont fournis sur pratiquement tous les marchés de l'Europe de l'Ouest, de L'Est, de la Scandinavie, de l'Asie et des Etats-Unis.

Une équipe de constructeurs professionnels et expérimentés, des technologies avancées et un équipement moderne garantissent des produits de haute qualité et très compétitifs. Une grande expérience, le Département de Nouvelles Implémentations et notre propre laboratoire de recherches nous permettent de constamment introduire des solutions innovatrices, ce qui est confirmé par des brevets et des modèles industriels. Depuis 1996 nous effectuons notre production sur la base du système de management de la qualité conforme à la norme ISO9001:2008.

Les Innovations du Monde de l'Architecture

Grace à notre expérience dans l'exécution de projets architectoniques ambitieux nous faisons en sorte que les solutions les plus intéressantes soient accessibles à un large éventail d'usagers. Depuis des années nous créons et introduisons sur le marché des produits système tels que des Plafonds Métalliques DECO, des Clôtures de Panneaux METRO et des Clôtures en Gabions VISION, des miniGabions, des balustrades, des grilles de ventilation et des grilles de planchers. Pour en savoir plus, visitez www.progressarch.com







