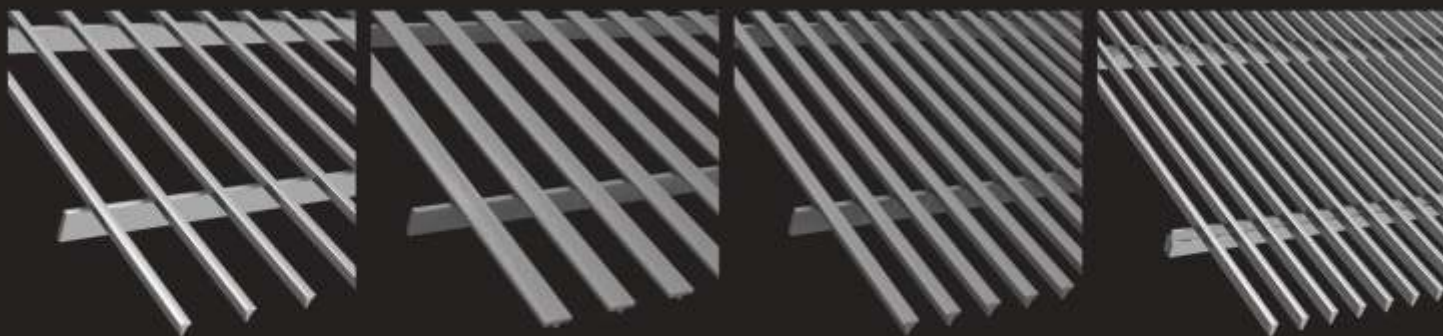




Grilles soudées architecturales **SCREEN DECO®**

Grilles soudées architecturales SCREEN DECO®

Les grilles SCREEN DECO® sont une solution novatrice en réponse aux attentes de l'architecture contemporaine, à la recherche de nouvelles formes minimalistes et d'une fonctionnalité extraordinaire. Leur construction unique permet d'ajuster les paramètres à l'application de manière individuelle. Les technologies de production avancées garantissent une haute précision et une esthétique élevée de la réalisation. Voici des grilles qui ouvrent de nouvelles possibilités de créer l'espace pour tous les architectes, concepteurs et constructeurs. Ces grilles sont meilleures que toutes les autres...



Des grilles meilleures que les autres

Découvrez les caractéristiques uniques des Grilles Soudées SCREEN DECO® et leur potentiel de design extraordinaire. Appréciez les vastes possibilités d'usage et permettez-nous de vous inspirer avec nos réalisations. Appréciez nos possibilités de production et notre soutien professionnel sur toutes les étapes et devenez notre Client fidèle.

Des grilles standard

En nous basant sur 25 ans d'expérience dans le design et la production des grilles soudées, nous proposons à nos Clients d'utiliser des grilles fiables et testés. Economisez du temps et de l'argent avec les grilles standard.

[> pour en savoir plus, voyez les pages 5-8](#)

Les possibilités de production

Nous savons très bien que des applications nouvelles requièrent une nouvelle approche. Il en est de même pour des projets ambitieux qui nécessitent un design original. Ne vous limitez pas et découvrez nos possibilités de production.

[> pour en savoir plus, voyez les pages 9-18](#)

Production

Grace aux équipements modernes et une équipe hautement qualifiée, nous assurons un traitement complexe de grilles pour la mise en format, le façonnement, le ferrage ainsi que les finitions des surfaces.

[> pour en savoir plus, voyez les pages 19-23](#)

Nous assurons un soutien professionnel pour le choix de paramètres techniques optimaux et des variantes de l'exécution de nos grilles SCREEN DECO



La ligne SCREEN DECO® est une offre complète de grilles soudées. C'est une discipline et une simplicité de la forme, qui aménage l'espace et lui apporte une élégance particulière. Elles se caractérisent par une esthétique de réalisation ainsi que par une durabilité exceptionnelle. Des vastes possibilités techniques de soudage permettent de fournir des solutions avec des paramètres très sophistiqués.

Une technologie de soudage avancée

Une technologie de soudage électro-résistant des profils pour des barres porteuses assure l'exécution **d'une fente précise, ainsi que des hauts paramètres pour la planéité et la rectilignité.**

La hauteur de grille ajustée (h)

Afin d'obtenir la hauteur de grille désirée, des barres appropriées sont choisies. Il est possible **de souder des types de barre différents sur la même grille.**

L'écartement approprié des barres (tQ)

L'écartement des barres en tant qu'élément porteur **est adapté aux exigences du projet.**

Un design moderne

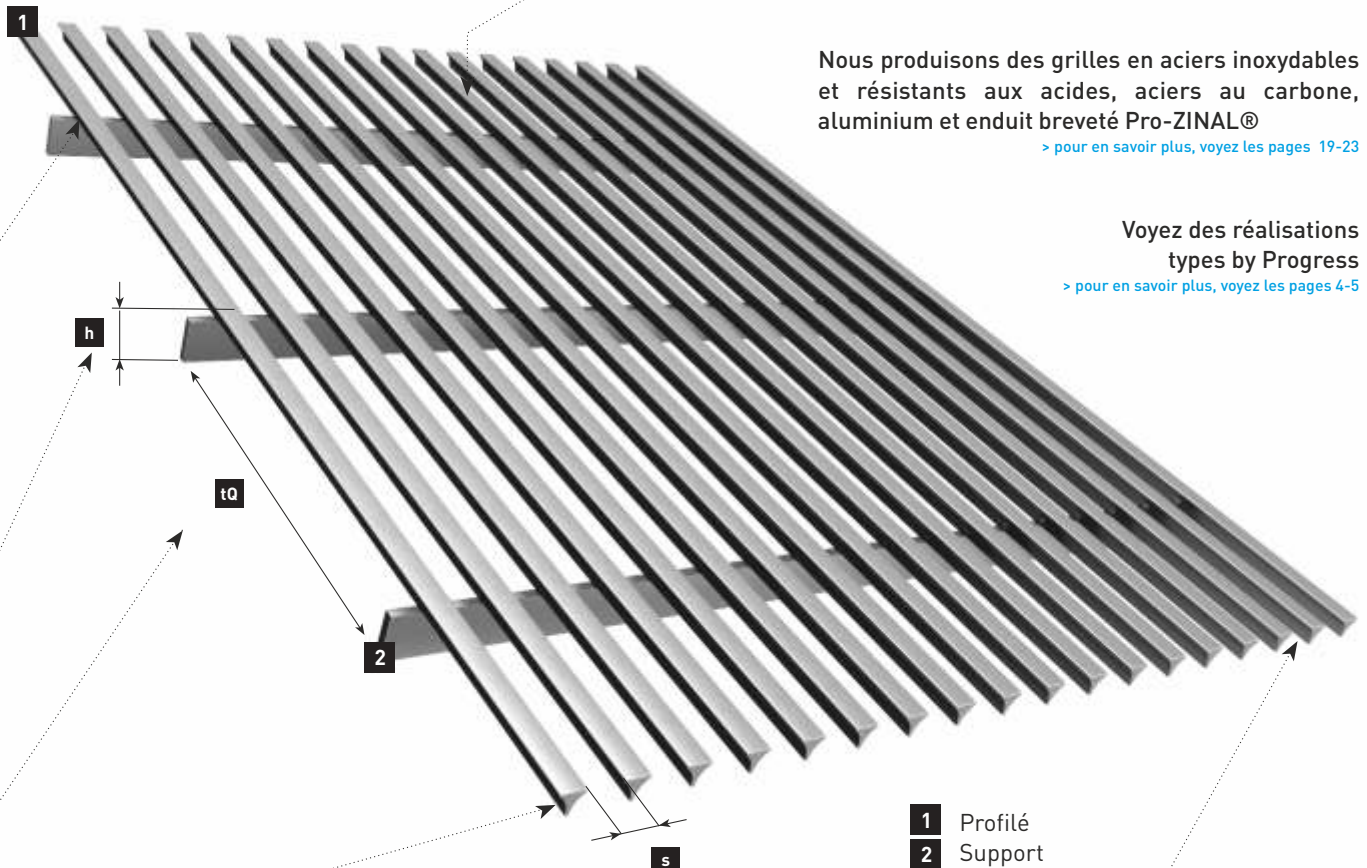
Un design moderne des grilles soudées SCREEN DECO® contribue à **un effet visuel original, et avec une valeur ajoutée.**

Le contrôle de l'écartement

Le confort d'usage est un élément **important d'une surface ouverte**, avec des fentes relativement étroites.

Une construction fonctionnelle

Une construction fonctionnelle de la grille garantit une forte **résistance** et une **capacité de transporter des charges lourdes.**



Une forme particulière de profils

Une forme particulière de profils permet **de minimiser les résistances du débit d'air** et assure la **capacité d'auto-nettoyage** de la grille.

La dimension précise des fentes (s)

La dimension des fentes est adaptée à la fonctionnalité désirée. Il est possible **d'obtenir des fentes différentes sur la même grille.**

La direction parfaite des grilles

Afin d'obtenir l'effet visuel désiré, **les fentes peuvent être situées le long du côté plus long ou plus court.**

Explorez le potentiel de conception des grilles architecturales



Les grilles architecturales Progress sont parfaites pour les applications extérieures et intérieures. Grâce à une durabilité exceptionnelle, l'usage d'une variété de matériaux et la possibilité de nettoyage, elles sont parfaites pour des espaces qui se caractérisent par une haute exploitation ou contamination, ainsi que pour des environnements à une humidité élevée.



Les usages :

1. Façades
2. Toitures et acroters
3. Protection solaire
4. Façades lumineuses
5. Plafonds métalliques
6. Revêtements de murs
7. Cloisons et rideaux
8. Balustrades et balcons
9. Panneaux de clôture
10. Gabions et clôtures en gabions
11. Paillassons
12. Drainages linéaires et arqués
13. Couverture pour le chauffage encastré et des grilles pour des sols surélevés
14. Couvertures et châssis
15. Meubles, publicité etc.

Liste d'applications non exhaustive.

[1-15] - sur les photos : des réalisations Progress Architecture.
Plus de réalisations sur notre site internet : www.progressarch.fr



Les modèles standards de grilles soudées SCREEN DECO®



Choisissez des modèles standards de grilles soudées SCREEN DECO®. Les dimensions et les paramètres techniques spécialement adaptés ont été optimisés en fonction de leur fonctionnalité et résistance, ainsi que des coûts.

Choisissez des solutions éprouvées



REFLEX Z04066

> pour en savoir plus, voyez les pages 10,11

Matériel:	Pro-ZINAL®	Profil:	Sb28
L'écartement:	75 %	Barre:	8,4x2
La fente (S):	6,6 mm	Hauteur de la grille (h):	11,9+/-0,3 mm
Le poids:	7,58 kg/m ²	tQ:	100 mm

Les usages: Plafonds métalliques



REFLEX Z04070

> pour en savoir plus, voyez les pages 11

Matériel:	AISI 304	Profil:	Sb28
L'écartement:	76 %	Barre:	10x2
La fente (S):	7 mm	Hauteur de la grille (h):	13+/-0,3 mm
Le poids:	6,98 kg/m ²	tQ:	100 mm

Les usages: Grilles de ventilation



LIGHT Z05060

> pour en savoir plus, voyez les pages 12

Matériel:	AISI 304	Profil:	Sb34
L'écartement:	68,1 %	Barre:	15x2
La fente (S):	6 mm	Hauteur de la grille (h):	18,5+/-0,3 mm
Le poids:	13,24 kg/m ²	tQ:	50 mm

Les usages: Couverture pour le chauffage du canal



ELIOS Z06066

> pour en savoir plus, voyez les pages 13

Matériel:	Pro-ZINAL®	Profil:	Sb42
L'écartement:	66 %	Barre:	8,4x2
La fente (S):	6,6 mm	Hauteur de la grille (h):	13,4+/-0,3 mm
Le poids:	12,52 kg/m ²	tQ:	100 mm

Les usages: Grimpeurs



ELIOS Z06070

> pour en savoir plus, voyez les pages 13

Matériel:	AISI 304, 316	Profil:	Sb42
L'écartement:	67,3 %	Barre:	10x2
La fente (S):	7 mm	Hauteur de la grille (h):	15+/-0,3 mm
Le poids:	13,98 kg/m ²	tQ:	50 mm

Les usages: Grilles au sol, paillassons



RADIUS Z07065

> pour en savoir plus, voyez les pages 14

Matériel:	AISI 304	Profil:	Sa35
L'écartement:	65 %	Barre:	15x2
La fente (S):	6,5 mm	Hauteur de la grille (h):	18+/-0,3 mm
Le poids:	10,64 kg/m ²	tQ:	50 mm

Les usages: Grilles de ventilation, couverture pour le chauffage du canal



RADIUS Z07115

> pour en savoir plus, voyez les pages 14

Matériel:	AISI 304	Profil:	Sa35
L'écartement:	76,6 %	Barre:	10x2
La fente (S):	11,5 mm	Hauteur de la grille (h):	13+/-0,3 mm
Le poids:	5,44 kg/m ²	tQ:	100 mm

Les usages: Plafonds métalliques



RADIUS Z08070

> pour en savoir plus, voyez les pages 15

Matériel:	AISI 304	Profil:	Sa50
L'écartement:	58,3 %	Barre:	10x2
La fente (S):	7 mm	Hauteur de la grille (h):	13+/-0,3 mm
Le poids:	8,5 kg/m ²	tQ:	100 mm

Les usages: Plafonds métalliques



RADIUS Z10080

> pour en savoir plus, voyez les pages 16

Matériel:	Pro-ZINAL®	Profil:	Sa45
L'écartement:	62,4 %	Barre:	8,4x2
La fente (S):	8 mm	Hauteur de la grille (h):	11,6+/-0,3 mm
Le poids:	7,61 kg/m ²	tQ:	100 mm

Les usages: Plafonds métalliques



RADIUS Z10105

> pour en savoir plus, voyez les pages 16

Matériel:	Pro-ZINAL®	Profil:	Sa45
L'écartement:	68,6 %	Barre:	8,4x2
La fente (S):	10,5 mm	Hauteur de la grille (h):	11,6+/-0,3 mm
Le poids:	6,58 kg/m ²	tQ:	100 mm

Les usages: Plafonds métalliques



RADIUS Z10155

> pour en savoir plus, voyez les pages 16

Matériel:	Pro-ZINAL®	Profil:	Sa45
L'écartement:	76,5 %	Barre:	8,4x2
La fente (S):	15,5 mm	Hauteur de la grille (h):	11,6+/-0,3 mm
Le poids:	5,25 kg/m ²	tQ:	100 mm

Les usages: Plafonds métalliques

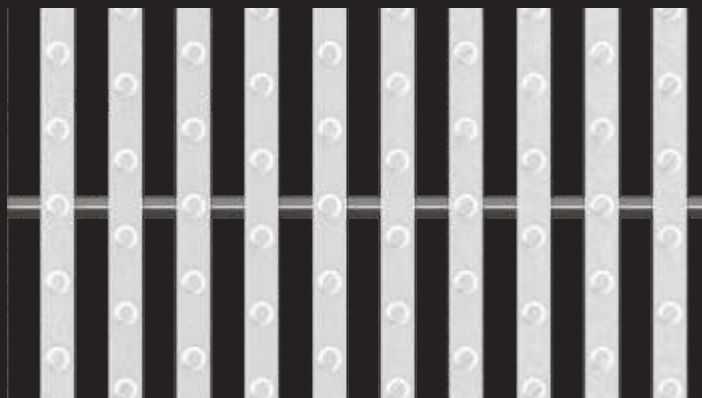


RADIUS Z10300

> pour en savoir plus, voyez les pages 16

Matériel:	Pro-ZINAL®	Profil:	Sa45
L'écartement:	86,4 %	Barre:	8,4x2
La fente (S):	30 mm	Hauteur de la grille (h):	11,6+/-0,3 mm
Le poids:	3,6 kg/m²	tQ:	100 mm

Les usages: Panneaux de clôture, grilles pour la végétation

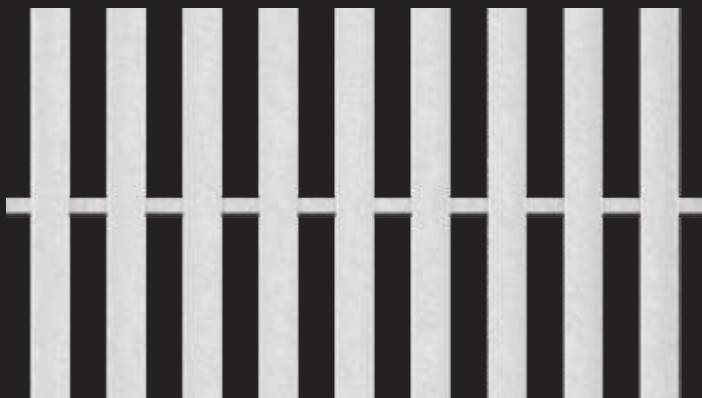


FOBOS Z12050s

> pour en savoir plus, voyez les pages 17

Matériel:	AISI 304	Profil:	Sba50s
L'écartement:	50 %	Barre:	10x3
La fente (S):	5 mm	Hauteur de la grille (h):	19,5+/-0,5 mm
Le poids:	18,09 kg/m²	tQ:	50 mm

Les usages: Grilles au sol



FOBOS Z09050

> pour en savoir plus, voyez les pages 17

Matériel:	AISI 304	Profil:	Sba50s
L'écartement:	50 %	Barre:	15x2
La fente (S):	5 mm	Hauteur de la grille (h):	19,5+/-0,3 mm
Le poids:	18,76 kg/m²	tQ:	50 mm

Les usages: Grilles au sol



ARRAS D02100

> pour en savoir plus, voyez les pages 18

Matériel:	Pro-ZINAL®	Profil:	D8
L'écartement:	54 %	Barre:	8,4x2
La fente (S):	10 mm	Hauteur de la grille (h):	9,9+/-0,3 mm
Le poids:	7,7 kg/m²	tQ:	100 mm

Les usages: Panneaux de clôture, façades, plafonds métalliques



ARRAS D02120

> pour en savoir plus, voyez les pages 18

Matériel:	Pro-ZINAL®	Profil:	D8
L'écartement:	58,5 %	Barre:	8,4x2
La fente (S):	12 mm	Hauteur de la grille (h):	11,5+/-0,3 mm
Le poids:	7,11 kg/m²	tQ:	100 mm

Les usages: Panneaux de clôture, façades, plafonds métalliques



ARRAS D01120

> pour en savoir plus, voyez les pages 19

Matériel:	Aluminium	Profil:	D10
L'écartement:	54,5 %	Barre:	10x2
La fente (S):	12 mm	Hauteur de la grille (h):	11,5+/-0,3 mm
Le poids:	2,6 kg/m²	tQ:	100 mm

Les usages: Plafonds métalliques, façades, revêtements de murs

D'autres combinaisons du profil avec la barre sont également possibles
>> Voyez l'index des profils et des barres sur la page 9



FLASH A01

[> pour en savoir plus, voyez les pages 20](#)

Matériel:	Aluminium	Profil:	T20
L'écartement:	28,57 %	Barre:	15x2
La fente (S):	8 mm	Hauteur de la grille (h):	20 mm
Le poids:	6,01 kg/m ²	tQ:	150 mm

Les usages: Plafonds métalliques



FLASH A02

[> pour en savoir plus, voyez les pages 20](#)

Matériel:	Aluminium	Profil:	C8
L'écartement:	61,9 %	Barre:	15x2
La fente (S):	13 mm	Hauteur de la grille (h):	20 mm
Le poids:	3,42 kg/m ²	tQ:	150 mm

Les usages: Plafonds métalliques



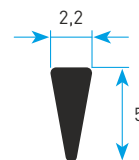
Dimensions standard d'exécution

REFLEX Z04

Une grille soudée SCREEN DECO® / fil profilé GZ2,2

Progress®
Architecture

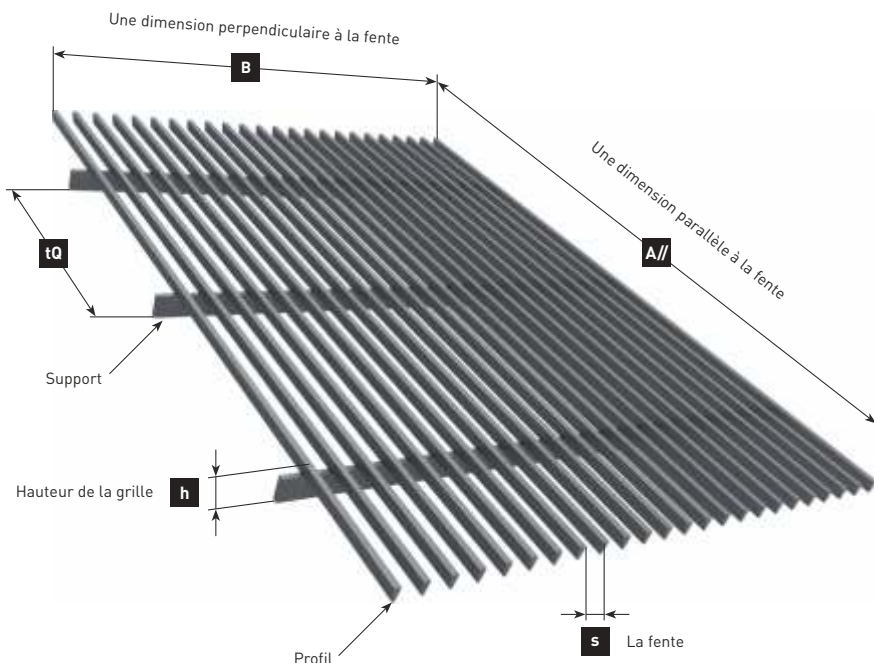
Profil Gz2,2



L'unité de mesure: [mm]
L'échelle: 2,5:1

Les usages

- Plafonds
- Balustrades
- Clôtures
- Ventilation
- Murs
- Couvertures
- Meubles



Dimensions standard d'exécution - REFLEX Z04

Paramètres de base				tQ 50				tQ 70	tQ 100				tQ 125	tQ 200
Hauteur de la grille [mm]	Matériel	Etendue des fentes	Profil porteur	Dimension maximale* A//xB [mm]	Paramètres de base			Dimension maximale* A//xB [mm]	Dimension maximale* A//xB [mm]	Paramètres de base			Dimension maximale* A//xB [mm]	Dimension maximale* A//xB [mm]
					s [mm]	Le poids [kg/m²]	L'écartement			s [mm]	Le poids [kg/m²]	L'écartement		
11,9	Pro-ZINAL®	5-30	8,4x2	3000//x4000 6000//x1600	10	7,14	81,9%	1400//x3800 6000//x1600	3000//x4000 6000//x1600	10	5,82	81,9%	2500//x3800	6000//x1600
					15	5,88	87,2%			15	4,56	87,2%		
					20	5,11	90%			20	3,79	90%		
8,5	Pro-ZINAL®	5-30	Gz2,2	3000//x4000	10	5,6	81,9%	1400//x3800	3000//x4000	10	5,06	81,9%	2500//x3800	2500//x3800
					15	4,34	87,2%			15	3,79	87,2%		
					20	3,57	90%			20	3,02	90%		

*Dimensions maximales réalisables, ne prennent pas en compte la mise en format.

Tolérance d'exécution: rectitude +/- 3mm/mb; platitude +/- 3mm/mb; diagonales +/- 2mm/mb



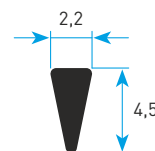
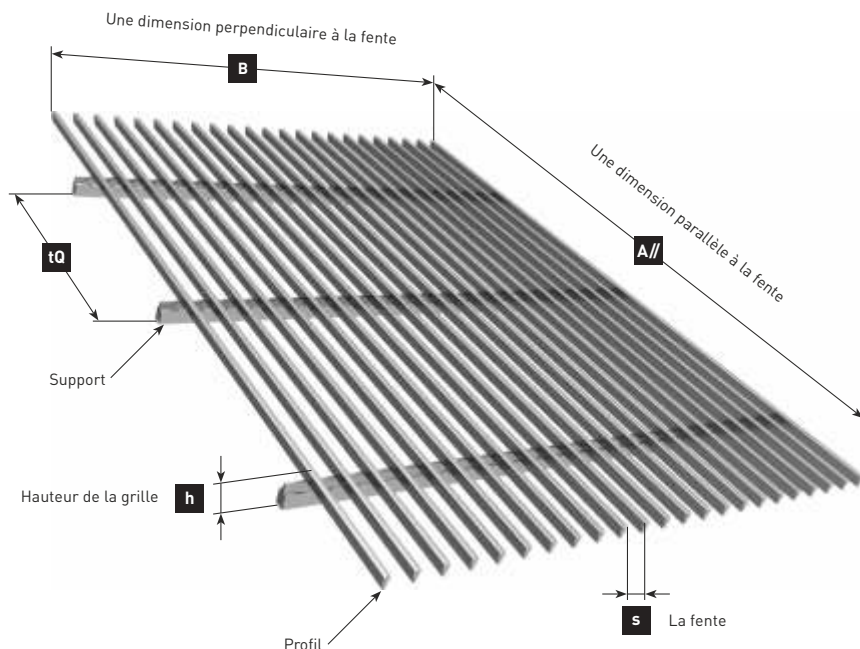
Dimensions standard d'exécution

REFLEX Z04

Une grille soudée SCREEN DECO® / fil profilé Sb28

Progress
Architecture

Profil Sb28



L'unité de mesure: [mm]
L'échelle: 2,5:1

Les usages

- Plafonds
- Balustrades
- Clôtures
- Ventilation
- Murs
- Couvertures
- Meubles

Dimensions standard d'exécution - REFLEX Z04

Paramètres de base				tQ 50			tQ 70	tQ 100			tQ 125	tQ 200		
Hauteur de la grille [mm]	Matériel	Etendue des fentes	Profil porteur	Dimension maximale* A/xB [mm]	Paramètres de base			Dimension maximale* A/xB [mm]	Dimension maximale* A/xB [mm]	Paramètres de base			Dimension maximale* A/xB [mm]	Dimension maximale* A/xB [mm]
					s [mm]	Le poids [kg/m²]	L'écartement			s [mm]	Le poids [kg/m²]	L'écartement		
13	Acier inoxydable	2-15 (5-15)	10x2	3000//x4000 (6000//x1600)	5	10,17	69,4%	1400//x3800 (6000//x1600)	3000//x4000 (6000//x1600)	5	8,57	69,4	2500//x3800 (6000//x1600)	2500//x3800 (6000//x1600)
					8	8,12	78%			6,6	7,32	75		
					12	6,76	84,5%			10	5,71	81,9		
14	Acier inoxydable	5-10	11x2	3000//x4000 (6000//x1600)	6	9,64	73,1%	1400//x3800 (6000//x1600)	3000//x4000 (6000//x1600)	-	-	-	2500//x3800	6000//x1600
					-	-	-			-	-	-		
					-	-	-			-	-	-		
15	Acier inoxydable	5-10	12x2	3000//x4000 (6000//x1600)	6	9,96	73,1%	1400//x3800 (6000//x1600)	3000//x4000 (6000//x1600)	-	-	-	2500//x3800	6000//x1600
					-	-	-			-	-	-		
					-	-	-			-	-	-		
17,5	Acier inoxydable	5-10	14,5x2	3000//x4000 (6000//x1600)	6	10,76	73,1%	1400//x3800 (6000//x1600)	3000//x4000 (6000//x1600)	-	-	-	2500//x3800	6000//x1600
					-	-	-			-	-	-		
					-	-	-			-	-	-		
18	Acier inoxydable	5-10	15x2	3000//x4000 (6000//x1600)	5	11,77	69,4%	1400//x3800 (6000//x1600)	3000//x4000 (6000//x1600)	-	-	-	2500//x3800	6000//x1600
					-	-	-			-	-	-		
					-	-	-			-	-	-		
21	Acier inoxydable	5-10	16,5x2	3000//x4000 (6000//x1600)	6	11,4	73,1%	1400//x3800 (6000//x1600)	3000//x4000 (6000//x1600)	-	-	-	2500//x3800	6000//x1600
					-	-	-			-	-	-		
					-	-	-			-	-	-		
8	Acier inoxydable	2-15	Q35	3000//x4000	5	8,87	69,4%	1400//x3800 (2000//x2000)	3000//x4000	-	-	-	2500//x3800	2000//x2000
					8	6,82	78,4%			-	-	-		
					12	5,46	84,5%			-	-	-		
11	Acier inoxydable	2-15	Q55	3000//x4000	5	10,75	69,4%	1400//x3800	3000//x4000	-	-	-	2500//x3800	2000//x2000
					8	8,69	78,4%			-	-	-		
					12	7,34	84,5%			-	-	-		

*Dimensions maximales réalisables, ne prennent pas en compte la mise en format.

Tolérance d'exécution: rectitude +/- 3mm/mb; platitude +/- 3mm/mb; diagonales +/- 2mm/mb

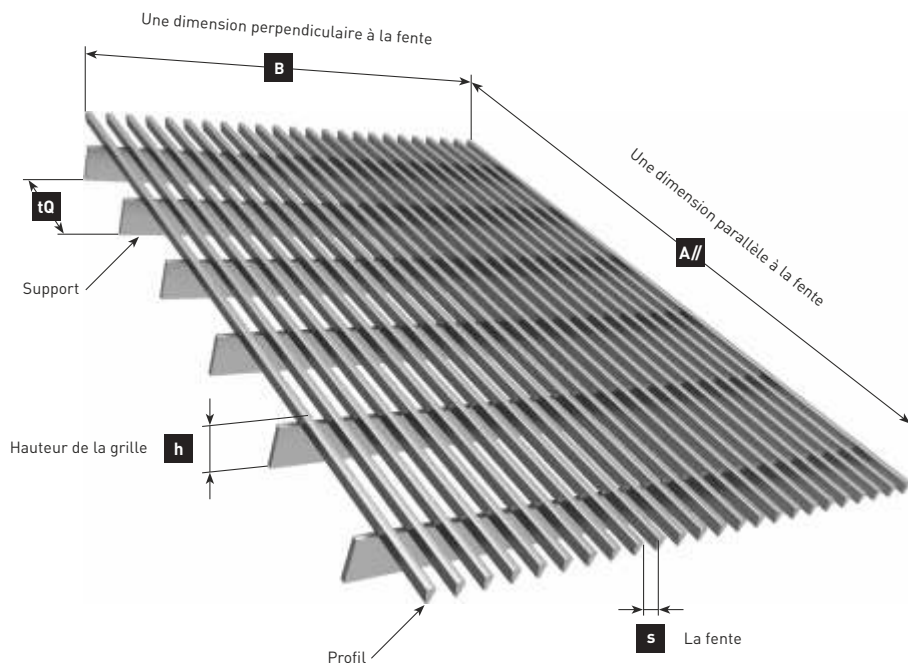


Dimensions standard d'exécution

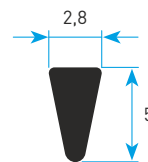
LIGHT Z05

Une grille soudée SCREEN DECO® / fil profilé Sb34

Progress®
Architecture



Profil Sb34



L'unité de mesure: [mm]
L'échelle: 2,5:1

Les usages

- Façades
- Balustrades
- Drainages
- Sols

Dimensions standard d'exécution - LIGHT Z05

Paramètres de base				tQ 50			tQ 70	tQ 100			tQ 125	tQ 200		
Hauteur de la grille [mm]	Matériel	Etendue des fentes	Profil porteur	Dimension maximale* A//xB [mm]	Paramètres de base			Dimension maximale* A//xB [mm]	Dimension maximale* A//xB [mm]	Paramètres de base			Dimension maximale* A//xB [mm]	Dimension maximale* A//xB [mm]
					s [mm]	Le poids [kg/m²]	L'écartement			s [mm]	Le poids [kg/m²]	L'écartement		
13,5	Acier inoxydable	2-15 (5-15)	10x2	3000//x4000 (6000//x1600)	5	12,87	64,1%	1400//x3800 (6000//x1600)	3000//x4000 (6000//x1600)	5	11,27	64,1%	2500//x3800 (6000//x1600)	2500//x3800 (6000//x1600)
					8	10,22	74%			10	7,49	78,1%		
					12	8,34	81%			-	-	-		
18,5	Acier inoxydable	2-15 (5-15)	15x2	3000//x4000 (6000//x1600)	5	14,47	64,1%	1400//x3800 (6000//x1600)	3000//x4000 (6000//x1600)	-	-	-	2500//x3800 (6000//x1600)	2500//x3800 (6000//x1600)
					8	11,82	74%			-	-	-		
					12	9,94	81%			-	-	-		
8,5	Acier inoxydable	2-15	Q35	3000//x4000	5	11,57	64,1%	2000//x2000 1400//x3800	3000//x4000	-	-	-	2500//x3800	2000//x2000
					8	8,93	74%			-	-	-		
					12	7,04	81%			-	-	-		
11,5	Acier inoxydable	2-15	Q55	3000//x4000	5	13,45	64,1%	1400//x3800	3000//x4000	-	-	-	2500//x3800	2000//x2000
					8	10,8	74%			-	-	-		
					12	8,91	81%			-	-	-		

* Dimensions maximales réalisables, ne prennent pas en compte la mise en format.

Tolérance d'exécution: rectitude +/- 3mm/mb; platitude +/- 3mm/mb; diagonales +/- 2mm/mb

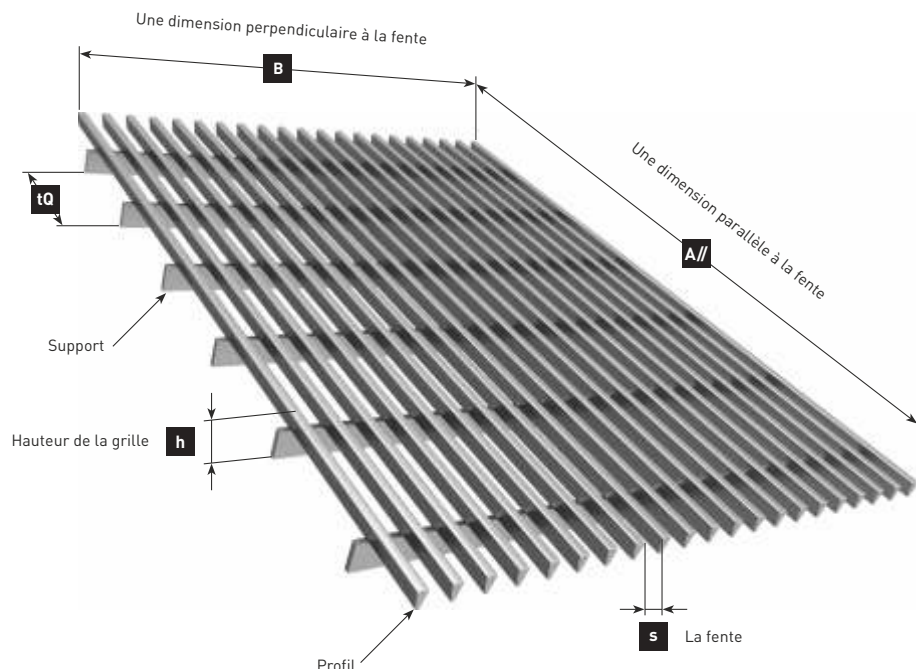


Dimensions standard d'exécution

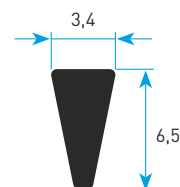
ELIOS Z06

Une grille soudée SCREEN DECO® / fil profilé Sb42

Progress
Architecture



Profil Sb42



L'unité de mesure: [mm]
L'échelle: 2,5:1

Les usages

- Façades
- Plafonds
- Balustrades
- Clôtures
- Drainages
- Ventilation
- Sols

Dimensions standard d'exécution - ELIOS Z06

Paramètres de base				tQ 50			tQ 70	tQ 100			tQ 125	tQ 200		
Hauteur de la grille [mm]	Matériel	Etendue des fentes	Profil porteur	Dimension maximale* A//xB [mm]	Paramètres de base			Dimension maximale* A//xB [mm]	WDimension maximale* A//xB [mm]	Paramètres de base			Dimension maximale* A//xB [mm]	Dimension maximale* A//xB [mm]
					s [mm]	Le poids [kg/m²]	L'écartement			s [mm]	Le poids [kg/m²]	L'écartement		
13,4	Pro-ZINAL®	5-10	8,4x2	1000//x3800 6000//x1600	-	-	-	1400//x3800 6000//x1600	2000//x3800 6000//x1600	6,6	12,52	66%	2500//x3800 6000//x1600	2500//x3800 6000//x1600
					-	-	-			11,6	8,82	77,3%		
					-	-	-			-	-	-		
15	Acier inoxydable	5-20	10x2	3000//x4000 6000//x1600	6	15,41	63,8%	1400//x3800 6000//x2150	3000//x4000 6000//x1600	6	13,81	63,8%	2500//x3800	6000//x1600
					10	11,76	74,6%			10	10,16	74,6%		
					15	9,48	81,5%			-	-	-		
15	Acier au carbone	5-50	10x2	6000//x1600	6	15,12	63,8%	6000//x1600	6000//x1600	6	13,55	63,8%	2500//x3800	6000//x1600
					10	11,54	74,6%			10	9,97	74,6%		
					15	9,3	81,5%			15	7,73	81,5%		
20	Acier inoxydable	5-15	15x2	1000//x3800 6000//x1600	5	18,38	59,5	1400//x3800 6000//x1600	3000//x4000 6000//x1600	-	-	-	2500//x3800	6000//x1600
					8	14,84	70,1%			-	-	-		
					12	12,22	77,9%			-	-	-		
25	Acier inoxydable	5-15	20x2	1000//x3800 6000//x1600	8	16,44	70,1%	1400//x3800 6000//x1600	3000//x4000 6000//x1600	8	13,24	70,1%	2500//x3800	6000//x1600
					10	14,96	74,6			10	11,76	74,6%		
					12	13,82	77,9%			12	10,62	77,9%		
43	Acier inoxydable	5-15	38x3	1000//x3800 6000//x1600	5	31,82	59,5%	1400//x3800 6000//x1600	3000//x4000 6000//x1600	8	19,16	70,1%	2500//x3800	6000//x1600
					10	26,8	74,6%			10	17,68	74,6%		
					12	25,66	77,9%			12	16,54	77,9%		
45	Acier inoxydable	5-15	40x3	1000//x3800 6000//x1600	8	29,24	70,1%	6000//x1600	3000//x4000 6000//x1600	8	19,64	70,1%	6000//x1600	6000//x1600
					10	27,76	74,6%			10	18,16	74,6%		
					12	26,62	77,9%			12	17,02	77,9%		
11,5	Acier inoxydable	5-15	42Sb	1000//x3800	7	13,24	67,3%	1400//x3800	2000//x3800	7	12,1	67,3%	2500//x3800	2500//x3800
					10	10,8	74,6%			10	9,7	74,6%		
					12	9,7	77,9%			12	8,56	77,9%		

* Dimensions maximales réalisables, ne prennent pas en compte la mise en format.
Tolérance d'exécution: rectitude +/- 3mm/mb; platitude +/- 3mm/mb; diagonales +/- 2mm/mb

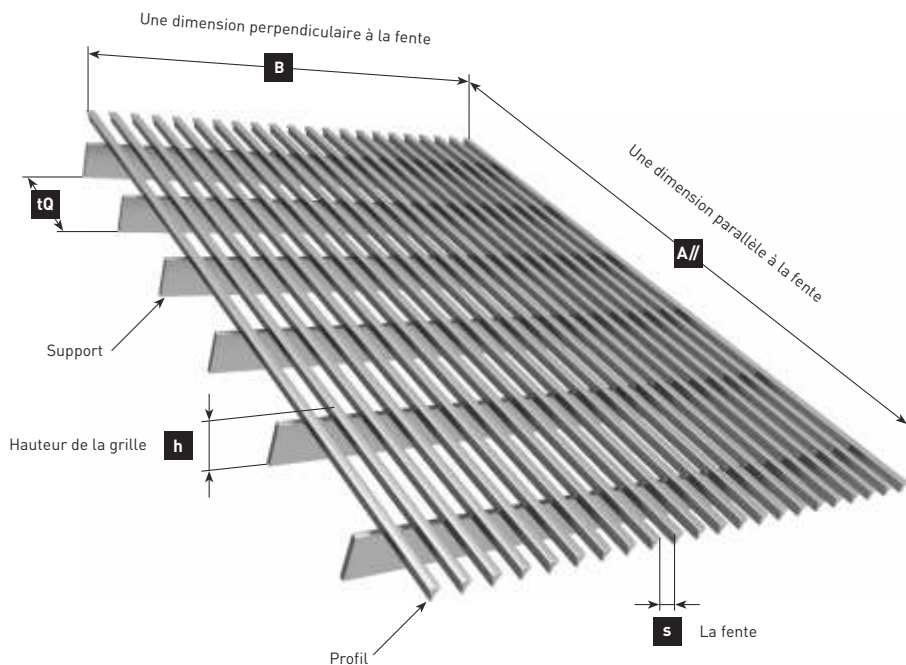


Dimensions standard d'exécution

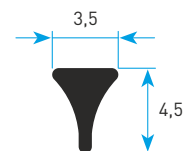
RADIUS Z07

Une grille soudée SCREEN DECO® / fil profilé Sa35

Progress
Architecture



Profil Sa35



L'unité de mesure: [mm]
L'échelle: 2,5:1

Les usages

- Façades
- Plafonds
- Balustrades
- Clôtures
- Drainages
- Ventilation
- Sols
- Murs
- Couvertures
- Meubles

Dimensions standard d'exécution - RADIUS Z07

Paramètres de base				tQ 50			tQ 70	tQ 100			tQ 125	tQ 200		
Hauteur de la grille [mm]	Matériel	Etendue des fentes	Profil porteur	Dimension maximale* A//xB [mm]	Paramètres de base			Dimension maximale* A//xB [mm]	Dimension maximale* A//xB [mm]	Paramètres de base			Dimension maximale* A//xB [mm]	Dimension maximale* A//xB [mm]
					s [mm]	Le poids [kg/m²]	L'écartement			s [mm]	Le poids [kg/m²]	L'écartement		
13	Acier inoxydable	2-20 (5-20)	10x2	3000//x4000 (6000//x1600)	5	10,09	58,8%	1400//x3800 (6000//x1600)	3000//x4000 (6000//x1600)	6,5	7,44	65%	2500//x3800	(6000//x1600)
					10	7,52	74%			10	5,92	74%		
					15	6,35	81%			-	-	-		
13	Acier inoxydable	2-20 (5-20)	10x3	3000//x4000 (6000//x1600)	5	11,01	58,8%	1400//x3800 (6000//x1600)	3000//x4000 (6000//x1600)	-	-	-	2500//x3800	(6000//x1600)
					10	8,44	74%			-	-	-		
					15	7,27	81%			-	-	-		
18	Acier noir	2-20 (5-20)	15x2	3000//x4000 (6000//x1600)	5	11,69	58,8%	1400//x3800 (6000//x1600)	3000//x4000 (6000//x1600)	-	-	-	2500//x3800	(6000//x1600)
					10	9,12	74%			-	-	-		
					15	7,95	81%			-	-	-		
23	Acier inoxydable	2-20 (5-20)	20x2	3000//x4000 (6000//x1600)	5	13,29	58,8%	1400//x3800 (6000//x1600)	3000//x4000 (6000//x1600)	-	-	-	2500//x3800	(6000//x1600)
					10	10,72	74%			-	-	-		
					15	9,55	81%			-	-	-		

* Dimensions maximales réalisables, ne prennent pas en compte la mise en format.

Tolérance d'exécution: rectitude +/- 3mm/mb; platitude +/- 3mm/mb; diagonales +/- 2mm/mb



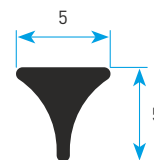
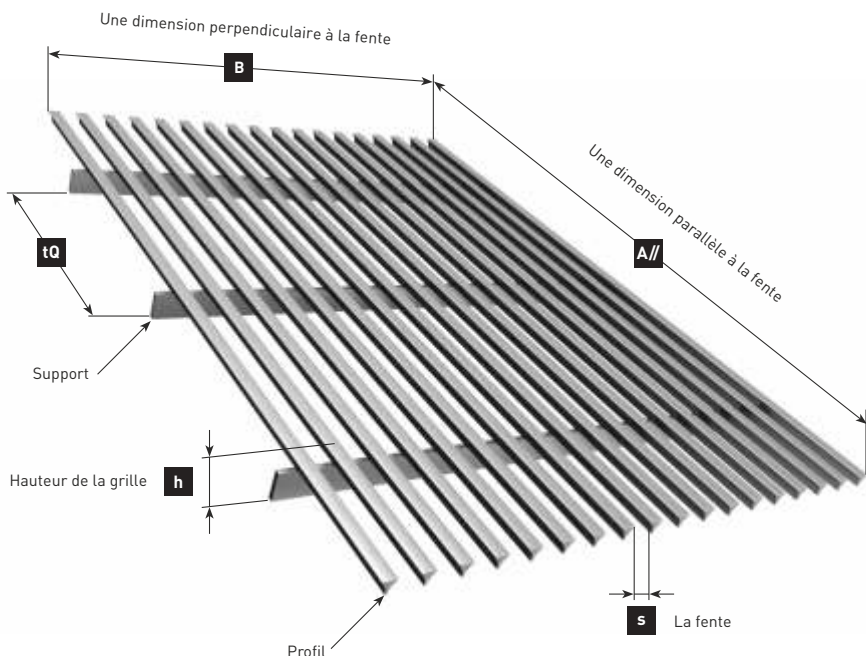
Dimensions standard d'exécution

RADIUS Z08

Une grille soudée SCREEN DECO® / fil profilé Sa50

Progress
Architecture

Profil Sa50



L'unité de mesure: [mm]
L'échelle: 2,5:1

Les usages

- Façades
- Plafonds
- Balustrades
- Clôtures
- Drainages
- Ventilation
- Sols
- Murs
- Couvertures
- Meubles

Dimensions standard d'exécution - RADIUS Z08

Paramètres de base				tQ 50			tQ 70	tQ 100			tQ 125	tQ 200		
Hauteur de la grille [mm]	Matériel	Etendue des fentes	Profil porteur	Dimension maximale* A//xB [mm]	Paramètres de base			Dimension maximale* A//xB [mm]	Dimension maximale* A//xB [mm]	Paramètres de base			Dimension maximale* A//xB [mm]	Dimension maximale* A//xB [mm]
					s [mm]	Le poids [kg/m²]	L'écartement			s [mm]	Le poids [kg/m²]	L'écartement		
13,5	Acier inoxydable	5-10	10x2	3000//x4000 6000//x1600	5	11,64	50%	1400//x3800 6000//x1600	3000//x4000 6000//x1600	5	10,04	50%	2500//x3800	6000//x1600
					8	9,7	61,5%			7	8,61	58,3%		
					12	8,18	70,6%			-	-	-		
13,5	Acier au carbone	5-20	10x2	1000//x3800 6000//x1600	6	10,68	54,5%	1400//x3800 6000//x1600	2000//x3800 6000//x1600	6	9,11	54,5%	2500//x3800	6000//x1600
					10	8,69	66,6%			10	7,12	66,6%		
					15	7,28	75%			15	5,71	75%		
13,5	Acier inoxydable	5-15	10x3	3000//x4000 6000//x1600	5	12,56	50%	1400//x3800 6000//x1600	3000//x4000 6000//x1600	-	-	-	2500//x3800	6000//x1600
					8	10,62	61,5%			-	-	-		
					12	9,1	70,6%			-	-	-		
18,5	Acier inoxydable	5-15	15x2	3000//x4000 6000//x1600	5	13,24	50%	1400//x3800 6000//x1600	3000//x4000 6000//x1600	-	-	-	2500//x3800	6000//x1600
					8	11,3	61,5%			-	-	-		
					12	9,78	70,6%			-	-	-		
23,5	Acier inoxydable	5-15	20x2	3000//x4000 6000//x1600	8	12,9	61,5%	1400//x3800 6000//x1600	3000//x4000 6000//x1600	8	9,7	61,5%	2500//x3800	6000//x1600
					10	12,05	66,6%			10	8,85	66,6%		
					12	11,38	70,6%			12	8,18	70,6%		
41,5	Acier inoxydable	5-15	38x3	3000//x4000 6000//x1600	8	24,74	61,5%	1400//x3800 6000//x1600	3000//x4000 6000//x1600	8	15,62	61,5%	2500//x3800	6000//x1600
					10	23,89	66,6%			10	14,77	66,6%		
					12	23,22	70,6%			12	14,1	70,6%		
43,5	Acier inoxydable	5-15	40x3	3000//x4000 6000//x1600	8	25,7	61,6%	6000//x1600	3000//x4000 6000//x1600	8	16,1	61,5%	6000//x1600	6000//x1600
					10	24,85	66,6%			10	15,25	66,6%		
					12	24,18	70,6%			12	14,58	70,6%		
10	Acier au carbone	5-15	42Sb	3000//x4000	7	9,11	58,3%	1400//x3800	3000//x4000	7	7,99	58,3%	2500//x3800	2500//x3800
					10	7,79	66,6%			10	6,67	66,6%		
					12	7,13	70,6%			12	6,01	70,6%		

* Dimensions maximales réalisables, ne prennent pas en compte la mise en format.

Tolérance d'exécution: rectitude +/- 3mm/mb; platitude +/- 3mm/mb; diagonales +/- 2mm/mb



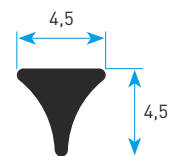
Dimensions standard d'exécution

RADIUS Z10

Une grille soudée SCREEN DECO® / fil profilé Sa45

Progress
Architecture

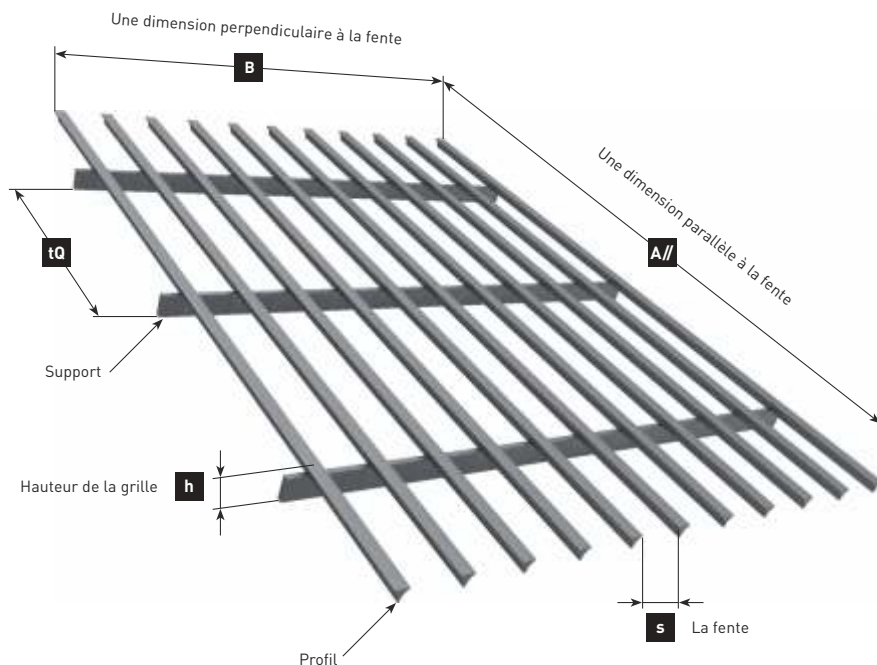
Profil Sa45



L'unité de mesure: [mm]
L'échelle: 2,5:1

Les usages

- Façades
- Plafonds
- Balustrades
- Clôtures
- Drainages
- Ventilation
- Sols
- Murs
- Couvertures
- Meubles



Dimensions standard d'exécution - RADIUS Z10

Paramètres de base				tQ 50			tQ 70	tQ 100			tQ 125	tQ 200		
Hauteur de la grille [mm]	Matériel	Etendue des fentes	Profil porteur	Dimension maximale* A/xB [mm]	Paramètres de base			Dimension maximale* A/xB [mm]	Dimension maximale* A/xB [mm]	Paramètres de base			Dimension maximale* A/xB [mm]	Dimension maximale* A/xB [mm]
					s [mm]	Le poids [kg/m²]	L'écartement			s [mm]	Le poids [kg/m²]	L'écartement		
11,5	Pro-ZINAL®	5-50	8,4x2	3000//x4000 6000//x1600	10	7,98	68%	1400//x3800 6000//x1600	3000//x4000 6000//x1600	10	6,66	68%	2500//x3800	6000//x1600
					15	6,65	76,1%			15	5,33	76,1%		
					20	5,86	80,9%			20	4,54	80,9%		

* Dimensions maximales réalisables, ne prennent pas en compte la mise en format.
Tolérance d'exécution: rectitude +/- 3mm/mb; platitude +/- 3mm/mb; diagonales +/- 2mm/mb



Dimensions standard d'exécution

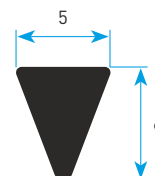
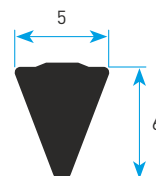
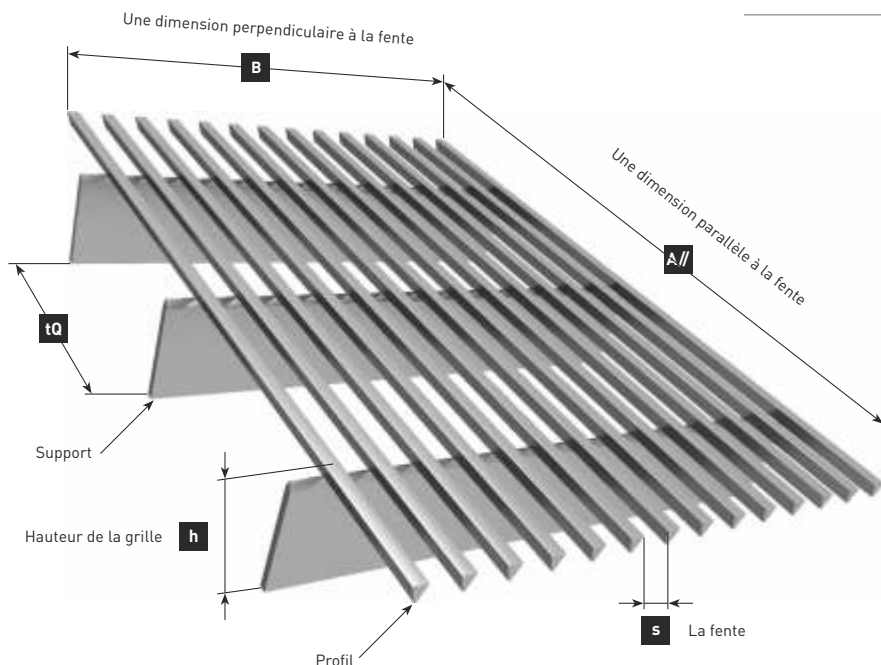
FOBOS Z09 / Z12

Une grille soudée SCREEN DECO® / fil profilé Sba50, Sba50s

Progress
Architecture

Profil Sba50s

Profil Sba50



L'unité de mesure: [mm]
L'échelle: 2,5:1

Les usages

- Plafonds
- Balustrades
- Clôtures
- Drainages
- Sols

Dimensions standard d'exécution - FOBOS Z09 / Z12

Paramètres de base				tQ 50			tQ 70	tQ 100			tQ 125	tQ 200		
Hauteur de la grille [mm]	Matériel	Etendue des fentes	Profil porteur	Dimension maximale* A/xB [mm]	Paramètres de base			Dimension maximale* A/xB [mm]	Dimension maximale* A/xB [mm]	Paramètres de base			Dimension maximale* A/xB [mm]	Dimension maximale* A/xB [mm]
					s [mm]	Le poids [kg/m²]	L'écartement			s [mm]	Le poids [kg/m²]	L'écartement		
14,5	Acier inoxydable	5-10	10x2	3000//x4000 6000//x1600	5	17,4	50%	1400//x3800 6000//x1600	3000//x4000 6000//x1600	5	15,8	50%	2500//x3800	6000//x1600
					-	-	-			7	13,39	58,3%		
					-	-	-			-	-	-		
24,5	Acier inoxydable	5-15	20x2	3000//x4000 6000//x1600	8	17,33	61,5%	1400//x3800 6000//x1600	3000//x4000 6000//x1600	8	14,13	61,5%	2500//x3800	6000//x1600
					10	15,91	66,6%			10	12,71	66,6%		
					12	14,78	70,6%			12	11,58	70,6%		
42,5	Acier inoxydable	5-15	38x3	3000//x4000 6000//x1600	8	29,17	61,5%	1400//x3800 6000//x1600	3000//x4000 6000//x1600	8	20,05	61,5%	2500//x3800	6000//x1600
					10	27,75	66,6%			10	18,63	66,6%		
					12	26,62	70,6%			12	17,5	70,6%		
44,5	Acier inoxydable	5-20	40x3	6000//x1600	8	30,13	61,5%	6000//x1600	3000//x4000 6000//x1600	8	20,53	61,5%	6000//x1600	6000//x1600
					10	28,71	66,6%			10	19,11	66,6%		
					12	27,58	70,6%			12	17,98	70,6%		

* Dimensions maximales réalisables, ne prennent pas en compte la mise en format.
Tolérance d'exécution: rectitude +/- 3mm/mb; platitude +/- 3mm/mb; diagonales +/- 2mm/mb



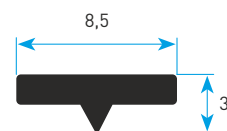
Dimensions standard d'exécution

ARRAS D02

Une grille soudée SCREEN DECO® / du fil profilé D8

Progress®
Architecture

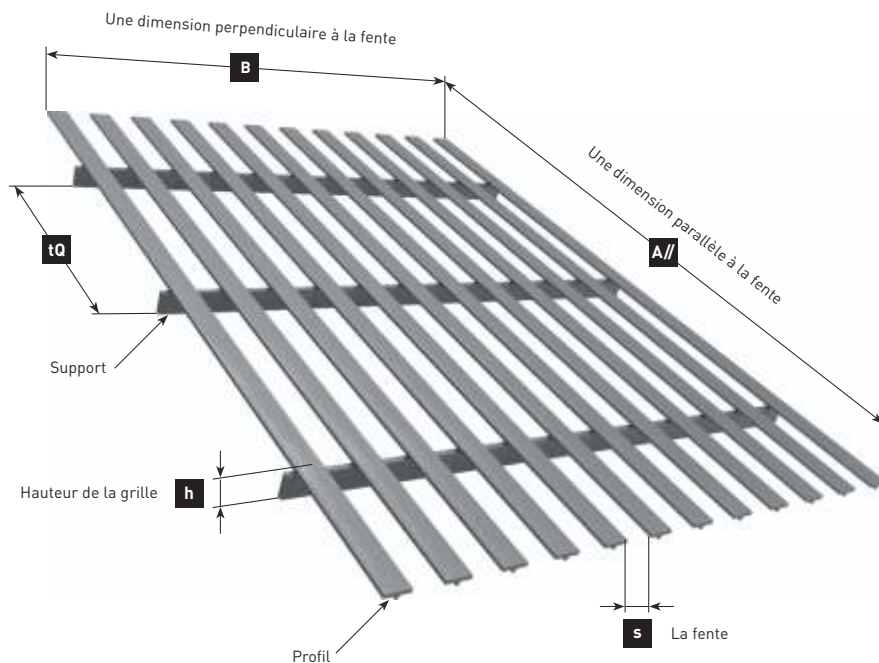
Profil D8



L'unité de mesure: [mm]
L'échelle: 2,5:1

Les usages

- Façades
- Plafonds
- Balustrades
- Clôtures
- Murs
- Couvertures
- Meubles



Dimensions standard d'exécution - ARRAS D02

Paramètres de base				tQ 50	tQ 70	tQ 100			tQ 125	tQ 200	
Hauteur de la grille [mm]	Matériel	Etendue des fentes	Profil porteur	Dimension maximale* A//xB [mm]	Dimension maximale* A//xB [mm]	Dimension maximale* A//xB [mm]	Paramètres de base			Dimension maximale* A//xB [mm]	Dimension maximale* A//xB [mm]
							s [mm]	Le poids [kg/m²]	L'écartement		
10,2 +/-0,3	Pro-ZINAL®	5-50	8,4x2	1000//x3800 6000//x2000	1400//x3800 6000//x2000	2000//x3800 6000//x2000	5	10,07	37%	2500//x3800 6000//x2000	6000//x2000
							12	7,11	58,5%		
							20	5,46	70%		
10,2 +/-0,3	Acier au carbone	5-50	10x2	1000//x3800 6000//x2000	1400//x3800 6000//x2000	2000//x3800 6000//x2000	5	10,32	37%	2500//x3800 6000//x2000	6000//x2000
							12	7,36	58,5%		
							20	5,71	70%		

*Dimensions maximales réalisables, ne prennent pas en compte la mise en format.

Tolérance d'exécution: rectitude +/- 3mm/mb; platitude +/- 3mm/mb; diagonales +/- 2mm/mb



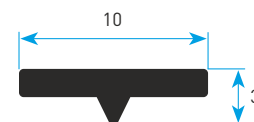
Dimensions standard d'exécution

ARRAS D01

Une grille soudée SCREEN DECO® / fil profilé D10

Progress
Architecture

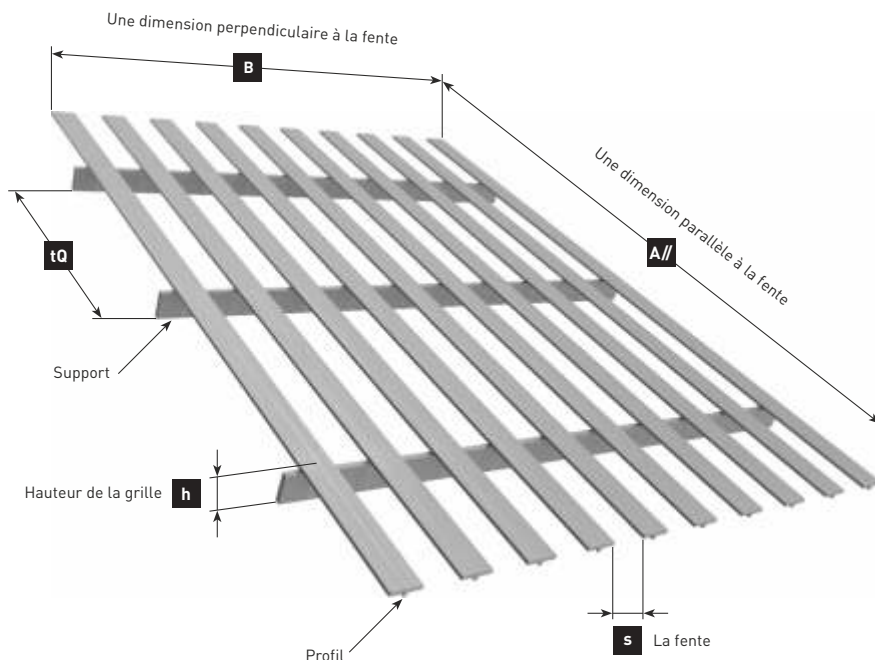
Profil D10



L'unité de mesure: [mm]
L'échelle: 2,5:1

Les usages

- Façades
- Clôtures
- Couvertures



Dimensions standard d'exécution - ARRAS D01

Paramètres de base				tQ 50	tQ 70	tQ 100			tQ 125	tQ 200				
Hauteur de la grille [mm]	Matériel	Etendue des fentes	Profil porteur	Dimension maximale* A//xB [mm]	Dimension maximale* A//xB [mm]	Dimension maximale* A//xB [mm]	Paramètres de base			Dimension maximale* A//xB [mm]	Dimension maximale* A//xB [mm]	Paramètres de base		
							s [mm]	Le poids [kg/m²]	L'écartement			s [mm]	Le poids [kg/m²]	L'écartement
10,2 +/-0,3	Pro-ZINAL®	5-50	8,4x2	1000//x3800 6000//x2000	1400//x3800 6000//x2000	2000//x3800 6000//x2000	12	7,28	54,5%	2500//x3800 6000//x2000	6000//x2000	12	6,62	54,5%
							20	5,72	66,6%			25	4,42	71,4%
							25	5,08	71,4%			50	2,86	83,3%
11,8	Acier au carbone	5-50	10x2	1000//x3800 6000//x2000	1400//x3800 6000//x2000	-	12	7,53	54,5%	2500//x3800 6000//x2000	6000//x2000	5	9,46	33,3%
							20	5,97	66,6%			12	6,74	54,5%
							25	5,33	71,4%			20	5,19	66,6%
11,8	Aluminium	5-50	10x2	-	-	2000//x3800 6000//x600	12	2,59	54,5%	2500//x3800 6000//x600	2500//x3000 6000//x600	12	2,32	54,5%
							20	2,05	66,6%			25	1,56	71,4%
							25	1,83	71,4%			50	1,03	83,3%

*Dimensions maximales réalisables, ne prennent pas en compte la mise en format.

Tolérance d'exécution: rectitude +/- 3mm/mb; platitude +/- 3mm/mb; diagonales +/- 2mm/mb

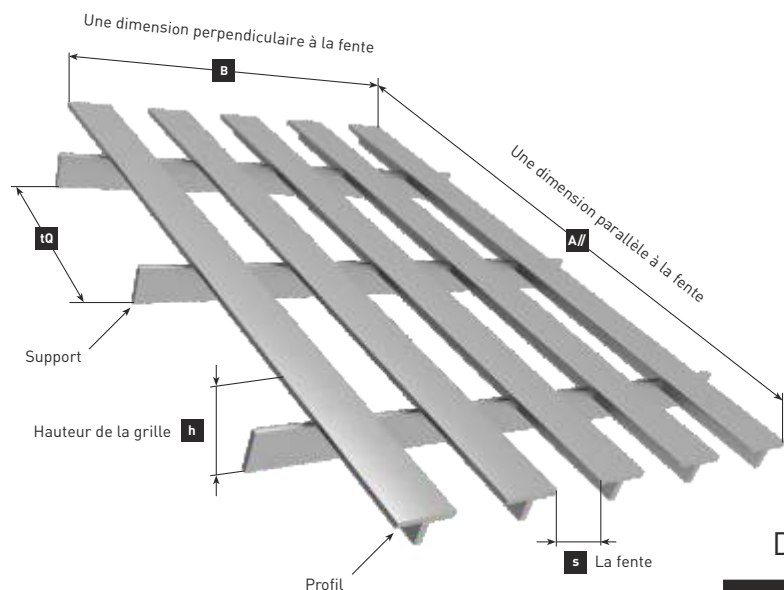


Dimensions standard d'exécution

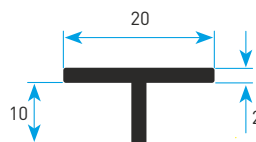
Flash A01

Une grille soudée SCREEN DECO® / fil profilé T20

Progress
Architecture



Profil T20



L'unité de mesure: [mm]
L'échelle: 1:1

Les usages

- Façades
- Plafonds
- Balustrades
- Clôtures
- Murs
- Couvertures
- Meubles

Dimensions standard d'exécution - FLASH A01 T20

Paramètres de base				tQ 150			
Hauteur de la grille [mm]	Matériel	Etendue des fentes	Profil porteur	Dimension maximale* A/xB [mm]	Paramètres de base		
					s [mm]	Le poids [kg/m²]	L'écartement
20	Aluminium	8-50	15x2	1200//x1197	8	6,01	28,57%

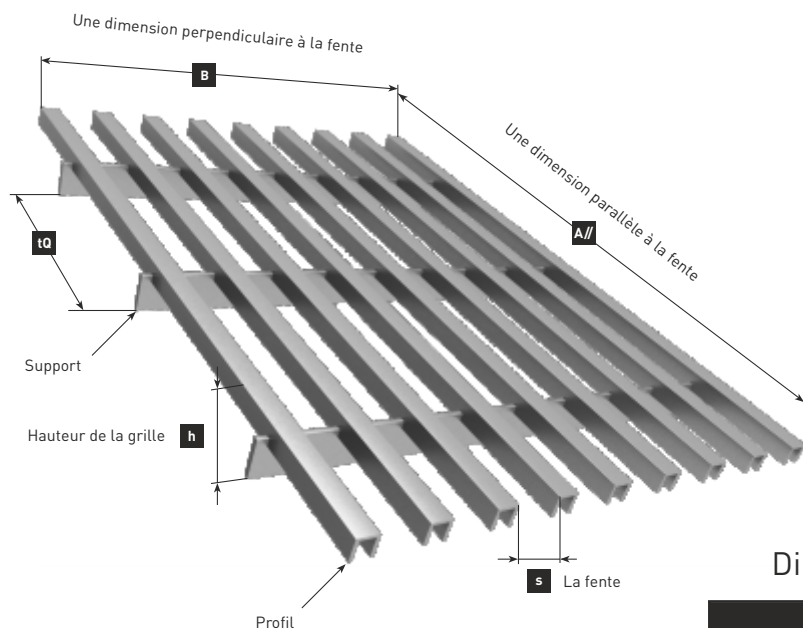
*Dimensions maximales réalisables, ne prennent pas en compte la mise en format.
Tolérance d'exécution: rectitude +/- 3mm/mb; platitude +/- 3mm/mb; diagonales +/- 2mm/mb



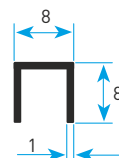
Dimensions standard d'exécution

Flash A02

Une grille soudée SCREEN DECO® / fil profilé C8



Profil C8



L'unité de mesure: [mm]
L'échelle: 1:1

Les usages

- Façades
- Plafonds
- Balustrades
- Clôtures
- Murs
- Couvertures
- Meubles

Dimensions standard d'exécution - FLASH A02 C8

Paramètres de base				tQ 150			
Hauteur de la grille [mm]	Matériel	Etendue des fentes	Profil porteur	Dimension maximale* A/xB [mm]	Paramètres de base		
					s [mm]	Le poids [kg/m²]	L'écartement
20	Aluminium	13-50	15x2	1200//x1197	13	3,42	61,9%

*Dimensions maximales réalisables, ne prennent pas en compte la mise en format.
Tolérance d'exécution: rectitude +/- 3mm/mb; platitude +/- 3mm/mb; diagonales +/- 2mm/mb

Les solutions individuelles

- le programme de la production

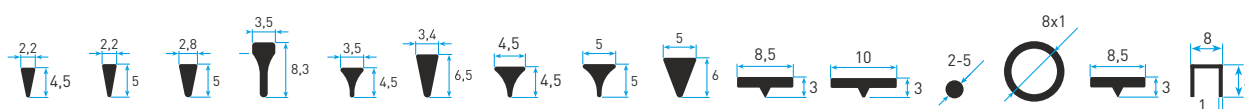
Avez-vous besoin d'un produit sur mesure?

Découvrez notre programme de production et nous trouverons surement une solution pour vous. En tant que fabricant spécialisé, nous avons une grande expérience dans le design et la production des grilles soudées et de fils tissés pour des projets architectoniques individuels ainsi que pour des applications FEO différentes.

Nous offrons un soutien professionnel pour le choix de paramètres des grilles (capacité de charge, débit etc.)

Les profils

L'unité de mesure : [mm] / L'échelle : 1:1

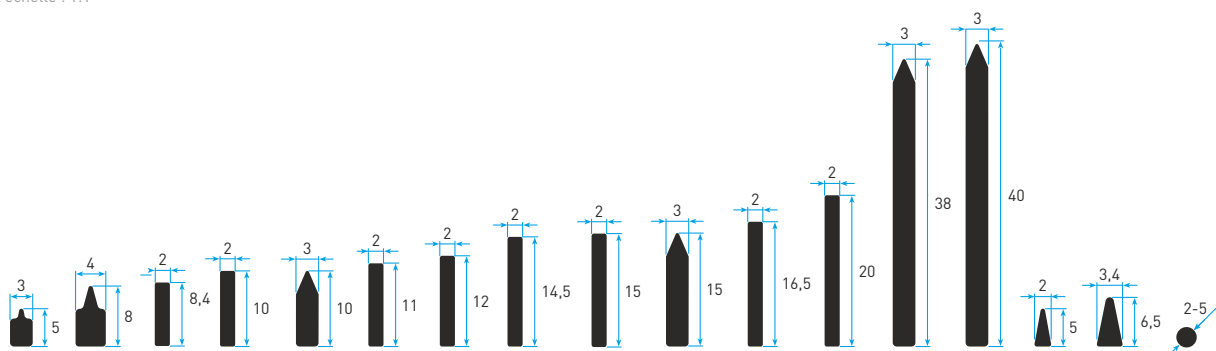


Matériel	Sb28	Gz2.2	Sb34	SaV35	Sa35	Sb42	Sa45	Sa50	Sba50*	D8	D10	R	Rb	T20	C8
AISI 304L	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
AISI 316L	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Acier au carbone	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓			
Pro-ZINAL®	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓			
Aluminium						✓				✓	✓	✓		✓	✓

*Sba50s - exclusivement AISI 316L

Les supports

L'unité de mesure : [mm] / L'échelle : 1:1



Matériel	Q35	Q55	8,4x2	10x2	10x3	11x2	12x2	14,5x2	15x2	15x3	16,5x2	20x2	38x3	40x3	Gz2.2	Sb42	R
AISI 304L	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓
AISI 316L	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓
Acier au carbone		✓		✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓				✓	✓
Pro-ZINAL®			✓												✓	✓	✓
Aluminium				✓					✓						✓		✓

Les solutions individuelles - le programme de production

Possibilités des soudures

L'unité de mesure : [mm] / L'échelle : 1:1

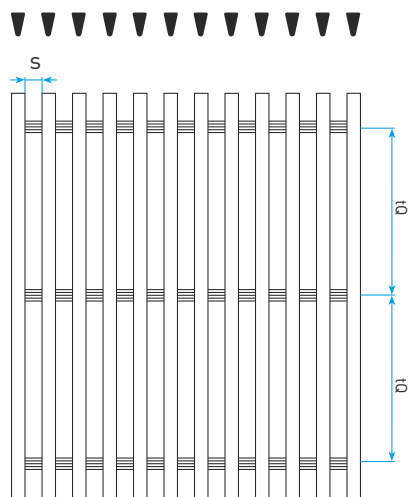
Profil / Support	Q35	Q55	8,4x2	10x2	10x3	11x2	12x2	14,5x2	15x2	15x3	16,5x2	20x2	38x3	40x3	Gz2.2	Sb42	R
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓			✓	✓	
		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓			✓	✓	
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓
		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
									✓								
									✓								

Les solutions individuelles

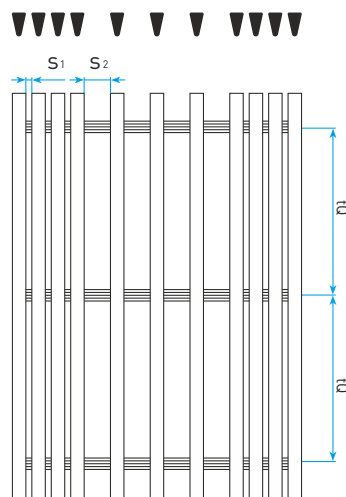
- le programme de production

Un système de profils (exemple)

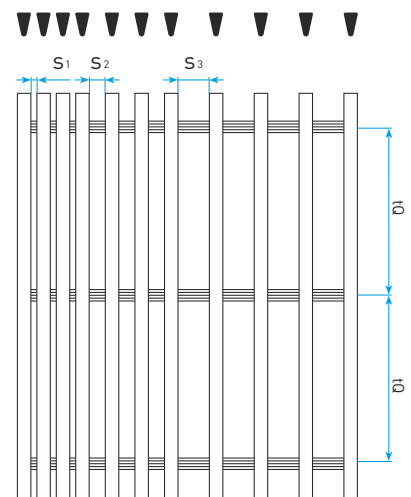
Un système de profils avec une fente constante



Un système de profils avec des fentes de dimensions variables

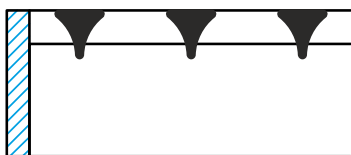


Un système de profils avec une fente de plus en plus large

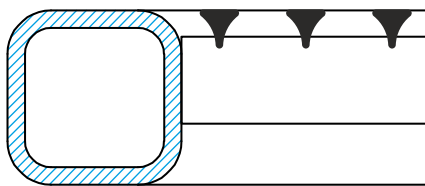


Des encadrements

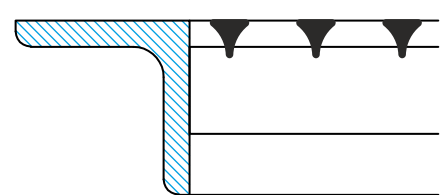
A. Une file re plate



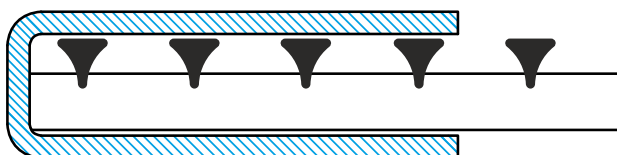
B. Profil clos



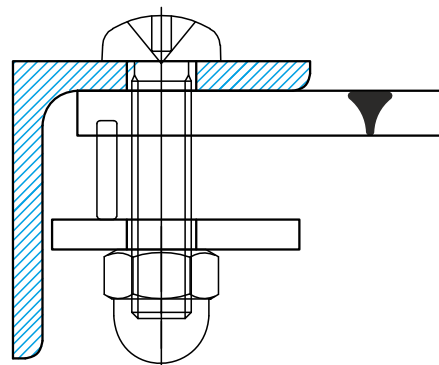
C. Une cornire



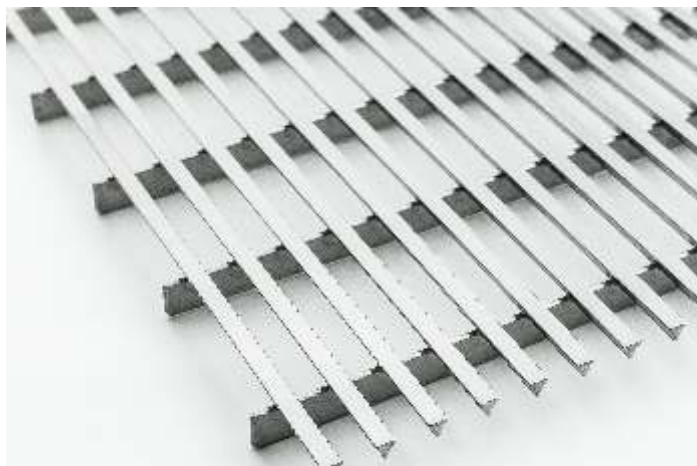
D. Profil type „U”



E. Une corni re et une fili re plate (connexion vissée)



Finition de surface



Décapage et passivation

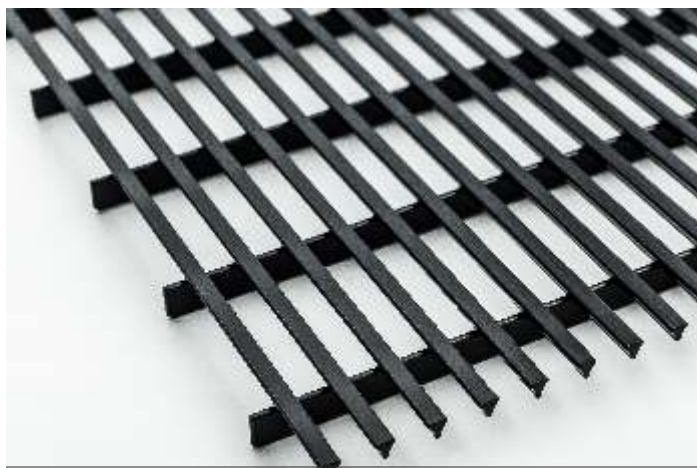
Décapage - c'est un processus le plus efficace et économique du nettoyage des surfaces en acier inoxydable des impuretés provoquant la corrosion. Décapage améliore l'aspect de la surface: adoucit les rayures et les bords vifs, élimine les défauts de coloration dans des points de soudage, coupage ou soudure. Assure niveau approprié de préparation de la surface avant des processus plus avancés du traitement du produit tels que la passivation ou électro-polissage.

Passivation - entraîne l'apparition d'une fine couche d'oxyde sur la surface métallique qui augmente la résistance à l'action des facteurs chimiques et la passivité aux conditions atmosphériques.



Elektropolerowanie

Electropolissage - c'est le processus du traitement électrochimique de l'acier inoxydable en vue d'obtenir la surface du produit lisse et brillante et la protéger de façon complémentaire contre la corrosion. Son avantage consiste préserver même les détails les plus subtiles des surfaces traitées, pendant qu'au microscope la surface devient plus lisse et plus brillante. Quand son aspect est plus esthétique et plus facile à entretenir. Le processus technologique appropriée prend en compte la passivation anodique profonde ce qui permet de atteindre le produit au revêtement et la protection anticorrosion de qualité supérieure.



Cataphorese

Cataphorese - est une technique de peinture qui consiste immerger la pièce traitée dans un bain de peinture hydrosoluble - c'est l'une des meilleures méthodes de protéger les produits en acier au carbone contre la corrosion. L'avantage de la cathodose sur d'autres méthodes de l'application de peinture se présente plusieurs stades de traitement; de moment du traitement chimique compliqué dans le processus de la préparation des surfaces ensuite il est continuée pendant le processus de cathodose, pour aboutir pendant le maintien des éléments traités au four chauffé. La technique de traitement par électrophorèse de peinture industrielle assure entre autres une vaste gamme d'épaisseurs de revêtements (de 15 à 40 μ) et une parfaite résistance anticorrosion (jusqu'à 1000 h dans une chambre saline). La cathodose constitue aussi une parfaite couche de base pour d'autres revêtements tels que le revêtement par poudre ou la peinture par projection.

Les solutions individuelles

- le programme de production



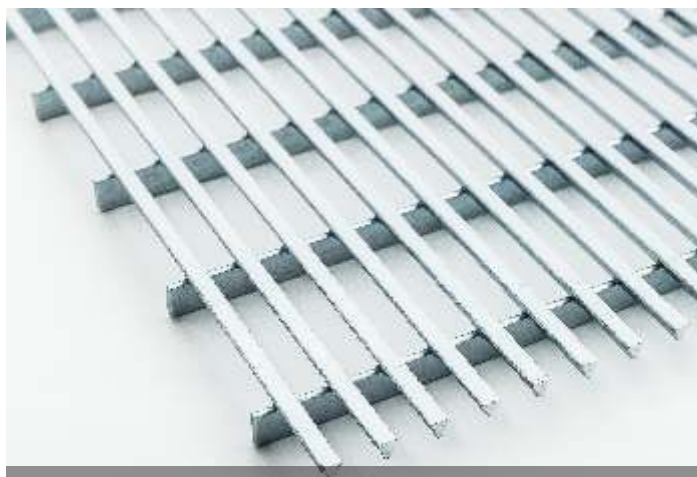
Peinture en poudre

Peinture en poudre - consiste à appliquer des molécules électrisées (20-160 μ m) de peinture en poudre sur la surface conductrice des produits en acier au carbone ou en Pro-ZINAL®. Ensuite les éléments couverts de peinture sont réchauffés à la température de 140-200°C et en conséquence la peinture en poudre fond et se polymérise. La surface de revêtement obtenu est résistante à la corrosion, aux traitements par les produits chimiques, une haute température et les endommagements mécaniques. Le revêtement par poudre peut être réalisé selon le nuancier RAL, le type de finition possible: mat, satin, structure. Il y a la possibilité d'utiliser des peintures spéciales p.ex. à la résistance à l'abrasion ou peintures antibactériennes, avec le certificat hygiénique.



Grenaillage

Grenaillage - est une technique consistant à modifier la structure superficielle par la projection sur la surface traitée en acier inoxydable, l'aide d'une grenailluse des micro-billes en verre ou en acier - au diamètre de quelques dixièmes de millimètre - quelques millimètres. Les objets à la forme irrégulière ou compliquée peuvent être mis au grenaillage pour en recevoir de différents degrés de rugosité (classe: Sa 1 ÷ Sa 3).

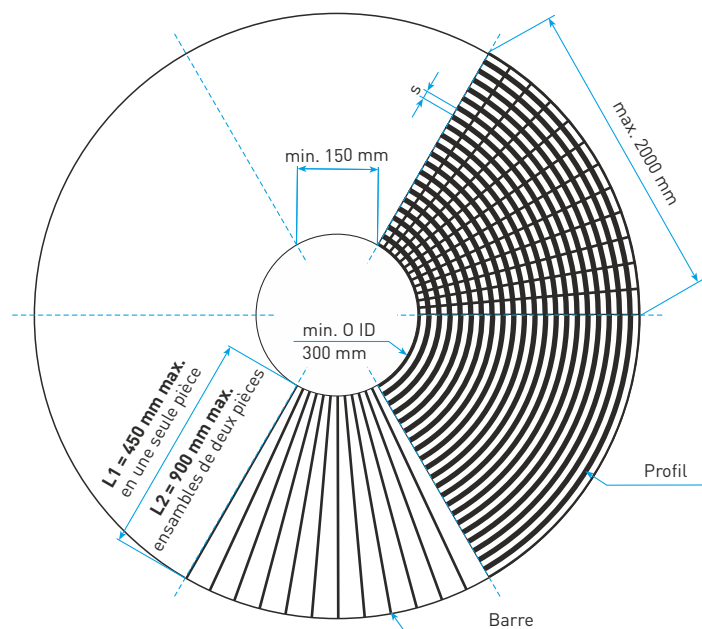


Le zingage

Le zingage - le processus de traitement (habituellement par feu ou zingage galvanique durable (de 15 à 85 μ m) utilisé pour la protection permanente contre la corrosion des produits en acier au carbone, le plus couramment utilisé pour les applications externes. Son avantage consiste à obtenir un revêtement durable avec une haute résistance à la friction et aux chocs. Le produit possède un revêtement lisse et uniforme qui ne nécessite pas d'entretien. L'inconvénient de cet procédé est le risque de déformation géométrique et la nécessité de traitement du produit qui consiste à enlever les stries formés pendant le processus.

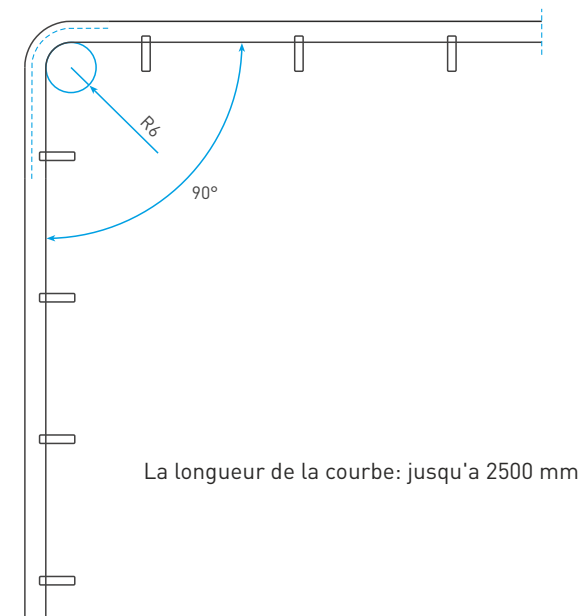
Les solutions individuelles - le programme de la production

Des grilles rayonnantes



Une grille de plancher rayonnante

Une courbure verticale



Une grille de façade avec une courbe verticale

Matériel

Structure	DIN	AISI/ASTM	UNI/DIN	BS	Anfor	Branding
Acier inoxydable	1.4307	304 L	X2 CrNi 1811	304 S 12	Z 2 CN 18.10	
	1.4404	316 L	X2 CrNiMo 1712	316 S 12	Z 2 CND 17.12	
	1.4571	316 Ti	X6 CrNiMoTi 1712	320 S 31	Z 6 CNDT 17.12	
Acier au carbone*	1.0038	A570 Gr 30	-	Fe 360 B FU	E 24 - 2NE	-
	1.0038	A570 Gr 30	-	Fe 360 B FU	E 24 - 2NE	-
Pro-ZINAL®	Acier au carbone avec la protection AL+Zn					-
Aluminium	Série 5000, Série 6000					-

* Exécution dans les autres matériaux en acier - a nous consulter

Les solutions individuelles

- le programme de production

Utilisation recommandée des profils

	Façades	Plafonds	Balustrades	Clôtures	Drainages	Ventilation	Sols	Murs	Couvertures	Meubles
ARRAS D8	✓	✓	✓	✓	-	-	-	✓	✓	✓
ARRAS D10	✓	-	-	✓	-	-	-	-	✓	-
REFLEX Gz2.2	-	✓	✓	✓	-	✓	-	✓	✓	✓
REFLEX Sb28	-	✓	✓	✓	-	✓	-	✓	✓	✓
LIGHT Sb34	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	-	-
RADIUS Sa35	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ELIOS Sb42	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-	-
RADIUS Sa45	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
RADIUS Sa50	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
FOBOS Sba50	-	✓	✓	✓	✓	-	✓	-	-	-

Portée théorique des charges (kg/m²)

Longueur du support (mm)															
tQ=50mm	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
10x2	8500	2150	750	315	160	90	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15x2	19000	4800	2100	1050	550	315	200	135	-	-	-	-	-	-	-
20x2	34000	8500	3750	2100	1300	750	470	315	220	-	-	-	-	-	-
25x2	53000	13250	5900	3300	2100	1450	900	600	425	315	235	-	-	-	-
30x2	76500	19000	8500	4800	3050	2100	1550	1050	750	550	410	315	250	-	-
35x2	100000	26000	11500	6500	4150	2900	2100	1600	1200	850	650	500	395	315	-
40x2	135000	34000	15000	8500	5400	3700	2750	2100	1650	1300	950	750	590	475	380
40x3	200000	51000	22500	12500	8000	5500	4150	3150	2500	1950	1450	1100	850	700	550

Longueur du support (mm)															
tQ=100mm	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
10x2	4250	1060	370	150	80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15x2	9550	2390	1060	530	270	150	100	-	-	-	-	-	-	-	-
20x2	17050	4260	1890	1060	650	370	230	150	-	-	-	-	-	-	-
25x2	26650	6660	2960	1660	1060	740	460	310	210	150	-	-	-	-	-
30x2	38350	9590	4260	2390	1530	1060	780	530	370	270	200	-	-	-	-
35x2	52250	13060	5800	3260	2090	1450	1060	810	600	430	320	250	190	-	-
40x3	102350	25590	11360	6390	4090	2840	2080	1590	1260	980	730	560	440	350	290

Utilisation possible pour les charges piétonnes

Progress Architecture, un fabricant spécialisé de mailles et de grilles architecturales, conçoit et fabrique, depuis déjà 25 ans, des mailles et des grilles en acier pour répondre aux attentes de l'architecture contemporaine. Elles assurent de nouveaux effets esthétiques, d'espace et d'usage en combinant un design unique avec la polyvalence d'applications. Nos processus de production mettent en oeuvre des technologies de pointe en assurant une durabilité et une précision d'exécution exceptionnelles de tous les produits.



Progress Architecture

Nous sommes une entreprise dynamique, avec une forte position sur le marché européen, un grand potentiel de production et commercial. Nous employons plus de 200 personnes qualifiées dans trois usines de production, dont le surface totale est de plus de 20 milles m². Nous avons nos propres représentants sur le marché allemand - l'entreprise Progress Siebe GmbH, et tchèque - l'entreprise Progress Moravia, ainsi qu'un grand réseau de représentants et de partenaires commerciaux. Nos produits sont fournis sur pratiquement tous les marchés de l'Europe de l'Ouest, de l'Est, de la Scandinavie, de l'Asie et des Etats-Unis.

Une équipe de constructeurs professionnels et expérimentés, des technologies avancées et un équipement moderne garantissent des produits de haute qualité et très compétitifs. Une grande expérience, le Département de Nouvelles Implémentations et notre propre laboratoire de recherches nous permettent de constamment introduire des solutions innovatrices, ce qui est confirmé par des brevets et des modèles industriels. Depuis 1996 nous effectuons notre production sur la base du système de management de la qualité conforme à la norme ISO9001:2008.

Les Innovations du Monde de l'Architecture

Grace à notre expérience dans l'exécution de projets architectoniques ambitieux nous faisons en sorte que les solutions les plus intéressantes soient accessibles à un large éventail d'utilisateurs. Depuis des années nous créons et introduisons sur le marché des produits système tels que des Plafonds Métalliques DECO, des Clôtures de Panneaux METRO et des Clôtures en Gabions VISION, des miniGabions, des balustrades, des grilles de ventilation et des grilles de planchers. Pour en savoir plus, visitez www.progressarch.com



Visitez-nous sur:

